

Drift af lakeringsværksted

Hvor flot en lakfinish bliver afhænger ikke kun af lakmaterialet eller hvordan det anvendes men også af selve sprøjtekabinen og andet udstyr. Lakmateriale bør påføres i en temperatur på ca. 18-25°C. Luften som anvendes til sprøjtepistolen skal være fri for olie og vand, kontroller derfor olie/vand udskillerne regelmæssigt. Sprøjtetrykket skal være konstant og må ikke variere under sprøjtning. Valg af mundstykke og hvor rent mundstykket er, er meget vigtig for at opnå et ensartet sprøjtemønster.

Sprøjtekabinen og ovnen skal holdes ren for støv ved at have et godt fungerende ventilationssystem, hvilket også er nødvendigt ud fra et sikkerhedssynspunkt, så man undgår evt. koncentrationer af opløsningsmiddel-dampe inde i kabinen.

Resultatet af det udførte arbejde afhænger ikke kun af sprøjteknikken men også i høj grad af et godt ventilationssystem. Den anbefalede luftvolumen i en sprøjtekabine er på ca. 20.000 m³/h. Luften som anvendes i sprøjteboksen skal tages udefra og ikke fra værkstedet, da det vil stille højere krav til luftfiltreringen.

Luften som tages udefra skal være filtreret og opvarmet. Det er specielt vigtigt i vinterhalvåret, og specielt når det gælder kombikabiner, dvs. sprøjtekabiner som også fungerer som ovn.

Mængden af luft som skal indføres i kabinen afhænger af størrelsen på kabinen, og er også direkte relateret til hvor meget luft der føres ud af kabinen. Der skal under alle omstændigheder indføres så meget luft i kabinen, at trykket inde i kabinen er højere end trykket udenfor.

Forholdet mellem "fraluft" og "tilluft" skal ligge på ca 1:1,05.

Undertryk i sprøjtekabinen vil uundgåeligt medføre en dårligere lakfinish da støvpartikler omkring døre eller åbninger suges ind i kabinen, når man åbner den. Dette er årsagen til at man skal have overtryk i kabinen i kombination med effektive filtre for at opnå en ren lakoverlade og en god finish. Det ovenstående gælder ikke i Storbritannien hvor trykket i sprøjtekabinen er forpligtet til at være lavere end trykket uden for kabinen. Hvis der er en tørreovn tilsluttet til sprøjtekabinen, tryk i ovnen skal være højere end i kabinen for at undgå forurening af objekter, der er tørret ved sprøjtning fra sprøjtekabinen, f.eks.

Filtre i kabinen skal tilpasses til formålet og holdes rene. Finfilteret skal stoppe mindst 99,8% af det støv som findes i "til-luften". Det er særdeles vigtigt at den indkommende luft også bliver ført ind i kabinen i et jævnt flow fordelt over hele kabinens areal. Det er for at forhindre stærke og ujævne luftstrømme, som både er ubehagelige for lakereren og som også skaber lufthvirvler omkring objektet som påvirker finishen. Støv som hvirvles op fra gulv eller filtre kan sætte sig i den lakerede overflade og ødelægge finishen.

Luftflowet skal heller ikke være for højt da farven under påføring vil få en for hurtig udluftning. Det kan føre til en dårlig udflydning samt at der lægger sig partikler på overfladen på grund af dårlig absorbering af sprøjtetryk. Desuden kan en for hurtig udluftning føre til dårligere glans og rynkedannelser. Hvor muligt bør til-luftkanalerne fordeles over hele loftsarealet.

En lufthastighed på 0,3m/sek (hvilket betyder at luftsiftet ligger på 350 g/t) målt tværs over kabinen er normalt tilstrækkeligt.

"Fraluften" bliver bedst ført bort via udløbskanaler i eller i nærheden af gulvet via filtre.

Ansattes sikkerhed og operative regler

Det skal bemærkes at alle installationer af denne type skal være designet, installeret og anvendt i henhold til gældende foreskrifter om beskyttelse og sikkerhed på arbejdspladsen for at forhindre arbejdsskader eller ulykker.

Opbevaring af lakmateriale, opløsningsmidler og fortynder skal ske i henhold til gældende foreskrifter om kemiske produkter eller væsker med lavt flammepunkt. Disse regler findes i Arbejdstilsynets Bekendtgørelser – AT vejledninger og lovtekster m.m. Findes på Internettet: www.arbejdstilsynet.dk eller Retsinfo.dk

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Drift af lakeringsværksted

Den maksimalt tilladte grænseværdi for koncentration af skadelige emner skal respekteres indenfor hver enkelt arbejdszone. Også regler om høje lyd niveauer skal efterkommes i form af godt udstyr som opfylder gældende krav samt personlig beskyttelse.

Bemærkning:

Gældende national og/eller lokal lovgivning omkring drift af autolakeringsværksteder, Arbejds miljøloven og andre sikkerhedsbestemmelser og regulativer vedrørende omgang med kemiske stoffer skal overholdes. Disse regler findes i Arbejdstilsynets Bekendtgørelser – AT vejledninger og lovtekster m.m. Findes på Internettet: www.arbejdstilsynet.dk eller Retsinfo.dk

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler $< 0.1 \mu\text{m}$.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsretlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

