A 3

10/2011

Operaciones del taller de pintura

El aspecto de una reparación no sólo depende de los materiales de pintura y de cómo se procesen, sino también de las condiciones de las cabinas de aplicación y secado y del resto del equipo utilizado. Las

pinturas se deberán aplicar a una temperatura ambiente de entre 18 °C y 25 °C (64-77 °F). El aire que se utilice en la aplicación a pistola deberá estar libre tanto de aceite como de agua (revise a diario el

separador de aceite). La presión de aplicación debe ser constante. La elección de la boquilla y la limpieza tanto de las boquillas como de las válvulas de aire son asimismo importantes, puesto que, de lo contrario, no se conseguirá un patrón de aplicación uniforme.

Las cabinas de aplicación y secado se mantienen libres de polvo fundamentalmente por medio de un sistema de ventilación eficaz, que también es necesario por motivos de seguridad, con el fin de evitar acumulaciones de mezclas explosivas de vapores de diluyente y aire.

El resultado de un trabajo de reparación depende no sólo de la técnica de aplicación sino, en gran medida, de un adecuado sistema de ventilación. El volumen de aire necesario en una cabina de aplicación es aproximadamente de 20.000 m³/hora (700.000 pies cúbicos/hora). El aire empleado en la aplicación a pistola no se deberá tomar del taller porque ello exigiría un nivel más alto de filtrado del polvo.

El aire que se tome del exterior se deberá filtrar y calentar, sobre todo en las estaciones más frías y especialmente en el caso de las cabinas mixtas, es decir, de las cabinas de aplicación que sirven igualmente de cabinas de secado.

La cantidad de aire que habrá que tomar dependerá del tamaño de la cabina de aplicación y está asimismo directamente relacionada con la cantidad de aire extraído. Sin embargo, en todos los casos, será preciso tomar suficiente aire para que la presión en la cabina de aplicación sea superior a la presión del exterior.

Es suficiente una relación aire de escape/aire entrante de aproximadamente 1:1,05.

Una presión negativa en el interior de la cabina traerá inevitablemente consigo defectos en las reparaciones recién terminadas debido a que el aire que entra de fuera, en torno a las puertas y por otras aberturas, transporta partículas de suciedad que contaminarán la pintura recién aplicada. Por este motivo, una presión positiva en la cabina de aplicación, unida a unos filtros eficaces en el sistema de ventilación, desempeñan un papel especialmente importante para conseguir un acabado impecable. Lo anterior no es de aplicación en el Reino Unido, donde la presión en el interior de la cabina debe ser inferior a la del exterior de la cabina.

Si hay un horno de secado conectado a la cabina, la presión del horno debe ser superior a la existente en el interior de la cabina, con el fin de evitar que se ensucien los objetos que se están secando, por ejemplo, a causa de las pulverizaciones realizadas en la cabina.

Los filtros que se utilicen deberán, como es lógico, ser adecuados para esta finalidad y mantenerse siempre limpios. Los filtros finos deberán eliminar como mínimo el 99,8% del polvo contenido en el aire que se esté filtrando.

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 μm .

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (http://techinfo.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



A 3

10/2011

Operaciones del taller de pintura

Reviste especial importancia que el aire entrante se haga pasar por un sistema adecuado de distribuidores que pueda impedir la creación de corrientes de aire excesivamente fuertes. Dichas corrientes de

aire no sólo molestarían al pintor, sino que también formarían torbellinos que retendrían el polvo de pintura durante más tiempo. Luego, este polvo de pintura se depositaría gradualmente en la superficie recién pintada y la estropearía.

La velocidad del aire tampoco debe ser demasiado elevada pues, en ese caso, la pintura aplicada se secaría demasiado rápidamente sobre la superficie. El resultado sería una mala circulación y también la formación de motas debido a la insuficiente absorción del exceso de pintura pulverizada. Además, si la superficie se seca con demasiada rapidez, puede producirse una pérdida de brillo y la aparición de arrugas. Siempre que sea posible, los conductos o distribuidores de aire entrante deberán estar repartidos por toda la superficie del techo de la cabina.

Una velocidad del aire de 0,3 m/segundo (lo que quiere decir que el aire se renueva unas 350 veces por hora), medida a lo ancho de la cabina de aplicación, suele ser suficiente.

La mejor forma de extraer el aire es a través de conductos de salida situados cerca del suelo de la cabina de aplicación (separación por medio de filtros).

Normas de seguridad para los trabajadores y el funcionamiento

Por último, es importante resaltar que los talleres deben estar diseñados, configurados y desarrollar sus actividades de acuerdo con los requisitos legales y reglamentarios aplicables. Entre ellas se incluyen, en particular, las normas establecidas en la Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE (98/37/CE), las normas generales de seguridad industrial (en Alemania: "BetrSichV"), la reglamentación relativa a la operación de secadoras para materiales de pintura (en Alemania: "BGR 500 2.28") y las normas relativas a la aplicación de materiales de pintura (en Alemania: "BGR 500 2.29").

El almacenamiento de pinturas, disolventes y diluyentes está sujeto a la normativa relativa a líquidos inflamables (en Alemania: "TRbF").

Los límites aplicables de exposición laboral deben respetarse en todas las zonas de trabajo. La contaminación acústica provocada por los dispositivos técnicos utilizados en la zona de trabajo se puede evitar asegurándose de que el equipamiento utilizado cumple la normativa aplicable para la protección de los trabajadores ante el ruido y las vibraciones (en Alemania: "LärmVibrationsArbSchV").

Observación:

Se deberán cumplir todas las indicaciones nacionales y/o locales, las instrucciones de uso y las normas de seguridad aplicables, así como los reglamentos en vigor de prevención de accidentes y la normativa sobre sustancias peligrosas. La legislación y las normas citadas en este manual son de aplicación únicamente en la República Federal de Alemania.

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (http://techinfo.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

