

Häivytyks viereiseen osaan, käyttäen Glasurit 90-linjan 3-kerros väriä (kuultava kerros step 2)

Huomautukset:

Tämä menetelmä kuvaa häivytyksprosessia viereiseen osaan, kun käytetään 90-linjan 3-kerros värin kuultavaa step 2 kerrosta (värit kuten Mazda 41V/ 46V, tai Renault NNP Rouge Flamme).

3-Kerros väreissä on tärkeää selvittää ruiskutuskerrosten määrä, jotta sävytarkkuus voidaan autokohtaisesti määrittää. Sävyntäilyksen sekä erilaisten ruiskutus tekniikoiden vuoksi, suosittelemme ruiskuttamaan värimalleja usealla eri kuultavan kerroksen (step 2) määrällä pohjasävyyn (step 1) päälle.

Tämä prosessi mahdollistaa materiaalin- ja ajansäästöä:

- Helpompi ja varmempi häivytyksprosessi.
- Älä käytä Glasurit häivytyksapuaineita 90-M50.

Suositus: Varmista sävy ja ruiskutus tekniikka värimalliin ennen ajoneuvon ruiskutusta.

Noudata seuraavaa häivytyksprosessia:

Ominaisuudet:






Yleisesti, paikkamaalaus 90 linjan 3-kerros väreillä on mahdollista. Jos sävytarkkuus ei ole riittävän hyvä autoon, on tehtävä vaurion mukainen arvio ja maalaus, joko paikkamaalalla tai häivytyksenä viereiseen osaan. Häivytyks voi olla aikaa säästävää ja tehokkaampi menetelmä kuin aikaa vievä sävyttäminen ja sävyn säätäminen.

Huomautukset:

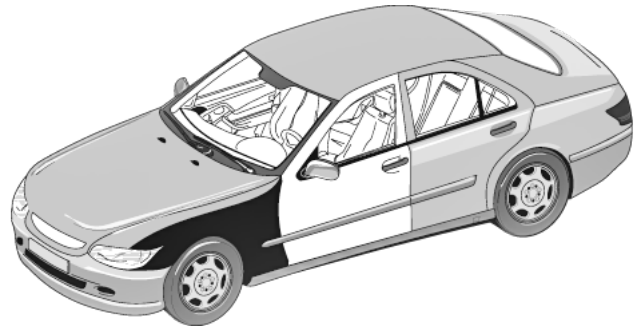
- Noudata suositeltuja haihdutusaikoja.
- Haihduta jokaisen ruiskutuskerroksen jälkeen kunnes pinta täydellisesti mattaantunut.
- Haihdutusaikaa voidaan lyhentää ilmavirtaa lisäämällä ja puhaltimilla.
- Viimeisen kerroksen jälkeen, tulee kohteen lämpötila nostaa 40°C ja jäähdyttää normaalin ruiskutuslämpötilaan.
- Suurempi maalikerros vaatii aina enemmän haihdutusaikaa.

Hiontamaalin viimeistelyhionnan epäkeskiohiomakoneella ei tulisi olla karkeampi kuin P500 tai hionnampi kuin P1000.

1. Esikäsitteily viereisen osan häivytykseen.

| | | | |
|--|--|---|---|
| 700-10 Glasurit® Rasvanpoisto- ja puhdistusaine |  1 x |  kuivaa |  Pehmeä- selkäinen laikka P1000 - P1200 |
| 700-1 Glasurit® Puhdistusaine |  1 x |  kuivaa | |

Suojaa viereinen osa tarvittaessa.



Turvallisuusvinkki:

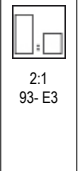
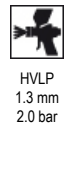
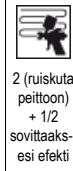
Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

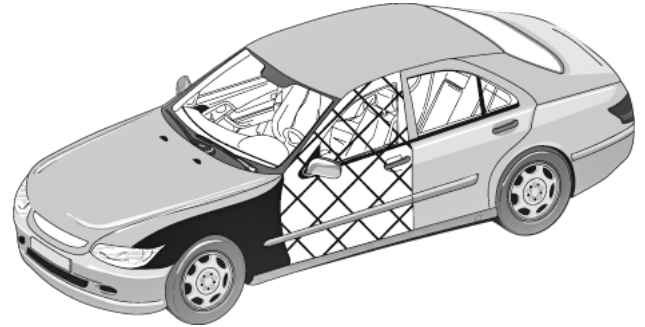
Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuiltamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

Häivytyks viereiseen osaan, käyttäen Glasurit 90-linjan 3-kerros väriä (kuultava kerros step 2)

2. Uuden/ korjattavan osan viimeistely (step1)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Glasurit® 90-linja Värimassa askel 1 |  |  |  |
| | 2:1 93- E3 | HVLP 1.3 mm 2.0 bar | 2 (ruiskuta peittoon) + 1/2 sovittaaks- esi efekti |

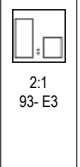


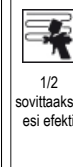
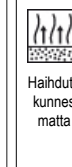


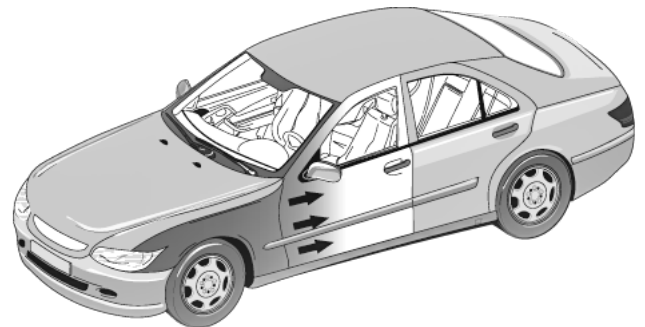
Huomio:

Poista viereisen osan suojaus viimeisen ruiskutuskerroksen kuivuttua.

Ruiskuttaessa step 1 kerrosta, häivytä pehmeästi ja limitä kerrokset viereiseen osaan. Pidä häivytyks pienellä alueella ja raja-alue pehmeänä. Maksimi ruiskutusapaine 1.5 bar häivytyksessä. Häivytyksapainetta 90-M50 ei tarvita tässä prosessissa.

2.1 Viereisen osan häivytyksen viimeistely step 1

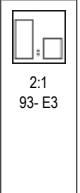
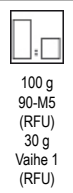
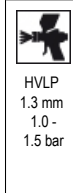
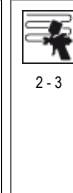
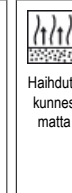
| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| Glasurit® 90-linja Värimassa askel 1 |  |  |  |  |  |
| | 2:1 93- E3 | HVLP 1.3 mm 1.0 - 1.5 bar | 1 - 2 häivytyä molemmille paneeleille | 1/2 sovittaaks- esi efekti | Häihduta kunnes matta |

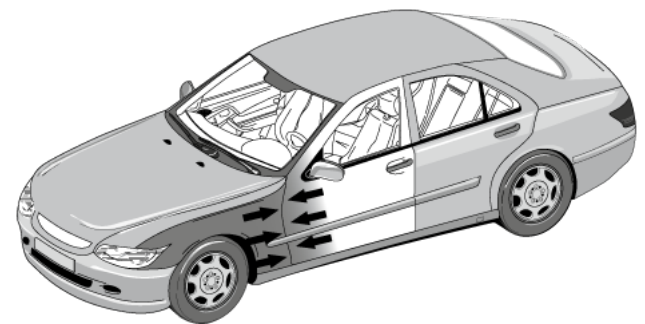


Huomio:

Pienennä ruiskutusapainetta häivytyksessä. Step 1 häivytyksen jälkeen voit käyttää varovasti pölyliinaa pyyhkiäksesi ylimääräiset ruiskutussumut osasta.

2.2 Häivytyksalueen viimeistely (vaihtoehtoinen menetelmä)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 90-M5 Glasurit® Kolmikeros- sideaine |  |  |  |  |  |
| | 2:1 93- E3 | 100 g 90-M5 (RFU) 30 g Vaihe 1 (RFU) | HVLP 1.3 mm 1.0 - 1.5 bar | 2 - 3 | Häihduta kunnes matta |



Huomio:

Pehmeämmän häivytyksen saaminen tiettyihin väreihin, voidaan toteuttaa ruiskuttamalla 2-3 kerrosta ulkoa sisälle menetelmällä. Pölyliinaa voidaan käyttää ruiskutussumun pyyhkimiseksi.

Turvallisuusvinkki:





Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

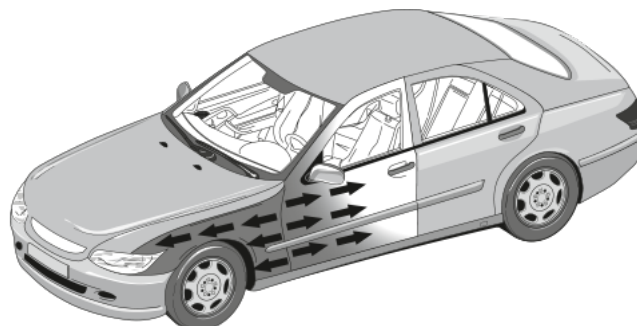
Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

Häivytyks viereiseen osaan, käyttäen Glasurit 90-linjan 3-kerros väriä (kuultava kerros step 2)





3. Uuden/ korjattavan osan viimeistely (step 2)

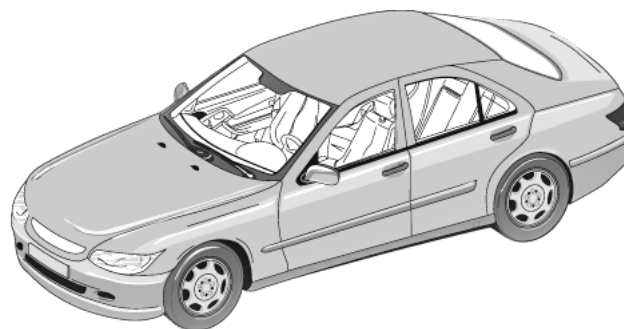
| | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|
| Glasurit® 90-linja Värimassa askel 2 |  2:1 93- E3 |  HVLP 1.3 mm 2.0 bar | 2.0 bar korjatta- valla alueella ja 1.5 bar efekti ruiskutuk- sessa. |  1 - 2 + 1/2 soviitaaks- esi efekti |  Haihduta kunnes matta |
|---|--|--|---|---|--|

Huomio:
 Häivyttä pehmeästi ja limitä kerrokset viereiseen osaan. Pienennä painetta häivytyksessä viereiseen osaan.



4. Kirkaslakan ruiskutus

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
| 923- Glasurit® Kirkaslakka VOC |  Katso tekninen informaatio |  HVLP 1.3-1.4 mm 2.0 bar |  2 |  30 min. 60°C |
|---|---|---|--|--|



Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.