Glasurit® - Procedimento Spot Repair

Caratteristiche: Questo procedimento è stato sviluppato principalmente per la riparazione di piccoli graffi, piccoli danni da colpi di pietrisco o altri danni estetici. Per contenere al massimo i costi, la dimensione della riparazione deve essere il più ridotta possibile.

Lavaggio/ lucidatura	**Glasurit® Agente sgrassante e detergente VOC 700-10**	1 x	asciugare	**Preparare il pannello per la ricerca del giusto colore tramite la pulizia, la lucidatura e l'eliminazione dei graffi lievi**	Prodotti lucidanti standard	**Glasurit® Agente sgrassante e detergente VOC 700-10**	1 x	asciugare

Preparazione dell'area danneggiata	**Carteggiatura dell'area danneggiata con levigatrice eccentrica (75 mm) prima dell'applicazione dello stucco oppure del primer riempitivo**	P240 - P400	**Glasurit® Detergente 700-1**	1 x	asciugare

Stucco	**Glasurit® Stucco Ratio, bianco 839-20 / 20K**	**Glasurit® Catalizzatore, rosso 948-36**	+ 2-3%	3-5 Min.	20 °C 20-30 Min.	P240 - P400	**Sgrassare la superficie con Glasurit detergente sgrassante 700-10 prima dell'applicazione di 285-270**	700-10 1x	asciugare

Note: Per la riparazione delle plastiche utilizzare Glasurit Stucco 839-90

Primer riempitivo: applicazione	**Glasurit® Primer Riempitivo Pro, grigio 285-270**	**Glasurit® Catalizzatore HS per fondi 929-58**	**Glasurit® Diluente 352-50**	4:1:1 Versione bagnato su bagnato	Pistole mini HVLP 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	1/2 +1 30-40 µm	9 Min.

Note: Alternativa: Glasurit 285-230/-290 primer riempitivo Pro, bianco / nero. Per parti in plastica impiegare l'additivo Glasurit 522-10.
Alternativa: Glasurit Primer express 1K 183-70 / -90, grigio chiaro, grigio scuro.

Carteggiatura: primer riempitivo/ area di sfumatura	**Carteggiatura fine con levigatrice eccentrica (75 mm)**	P500 / P1000 - P3000	700-1 1x	asciugare

Avvertenza di sicurezza:
Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

Glasurit® - Procedimento Spot Repair

Smalto doppio strato (Rapporto di miscela)	**Glasurit® Serie 90 Smalto doppio strato**	**Glasurit® Distendente all'acqua 93-E3**	2:1 asta graduata

Base incolore per ritocchi (Rapporto di miscela)	**Glasurit® Base incolore per ritocchi 90-M50**	**Glasurit® Distendente all'acqua 93-E3**	2:1 asta graduata

Smalto (miscela Serie 90 e 90-M50)	**Glasurit® Serie 90 Smalto doppio strato (pronto all'uso)**	**90-M50 Glasurit® Base incolore per ritocchi (pronto all'uso)**	2:1 asta graduata	Pistole mini HVLP 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	Passate fino a copertura	Appassimento fra le passate e prima dell'applicazione del trasparente fino a completa opacizzazione

Note: Impiego di Glasurit® Smalto doppio strato Serie 90 in passate leggere a copertura, allargandosi.

Trasparente	**Glasurit® HS Clear fast-drying VOC 923-610**	**Glasurit® Catalizzatore VOC rapido 929-61**	**Glasurit® Additivo Racing 523-15**	3:1:1 asta graduata	Pistole mini HVLP 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	1/2 +1	10 min.	oppure	60°C 10 min.

Note: Alternativa: 923-135

Glasurit® Spot Blender 352-500	Pistole mini HVLP 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	Area di sfumatura / lucidatura	8 Min.	oppure	60°C 15 min.

Note: Impiego di Glasurit® Spot Blender 352-500 nell'area di sfumatura / lucidatura per uniformare la zona di confine tra la riparazione e la vecchia verniciatura.

Avvertenza di sicurezza:
Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

Glasurit® - Procedimento Spot Repair

Lucidatura	**Prima di lucidare lasciare raffreddare**	**Lucidatura dell'area di confine e dell'intera parte verniciata con un appropriato sistema di lucidatura**	Prodotti lucidanti standard

Avvertenza di sicurezza:
Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.