Ritocco a sfumare sul pannello adiacente con Glasurit® Serie 90 triplo strato (Step 2 traslucido)

Note:

Questo sistema descrive la sfumatura sul pannello adiacente con le tinte Serie 90 in triplo strato con lo Step 2 traslucido (come ad es. Mazda 41V / 46V oppure Renault NNP Rouge Flamme).
Con tutte le tinte traslucide c'è la necessità di verificare il numero di mani richieste per raggiungere il giusto punto tinta di ogni vettura. Pertanto, a causa delle differenze nelle tecniche di verniciatura, consigliamo di applicare diversi numeri di mani dello step 2 (tinta traslucida) su lamierini prova colore pre-applicati con lo smalto step 1.
Questo processo offre vantaggi sia in termini di consumo dei materiali di verniciatura che dei tempi di lavorazione:

- Processo più facile e sicuro del ritocco a sfumare
- Non usare Glasurit® Base incolore per ritocchi 90-M50.

Raccomandazione:
controllare prima la tinta e l'applicazione sui lamierini prova colore prima di verniciare il veicolo.
Si prega di fare riferimento al seguente procedimento di sfumatura:

Caratteristiche:

In linea di principio, la verniciatura del singolo pannello con colori traslucidi in Serie 90 è possibile. Ma quando la differenza colore supera le tolleranze, il metodo più appropriato per bilanciare tali differenze di colore può essere il ritocco a sfumare nell'area danneggiata oppure nel pannello adiacente, a seconda del danno. Questa procedura può essere notevolmente più efficiente ed economica rispetto alla messa in tinta dei colori che generalmente richiede tempo.

Note:

- Rispettare i tempi di appassimento consigliati.
- Appassimento dopo ogni mano fino a completa opacizzazione della superficie.
- I tempi di appassimento possono essere ridotti mediante ventilazione aggiuntiva con soffiatori venturi (ad esempio Dry Jet).
- Breve aumento della temperatura nelle cabine di verniciatura combinate o mediante essiccazione intermedia a forno a 40 ° C dopo l'ultima mano.
- Spessori più alti di base opaca richiedono maggiore tempo di appassimento.

Carteggiatura finale del fondo riempitivo con levigatrice orbitale, con grana non maggiore della P500 e non più fine della P1000.

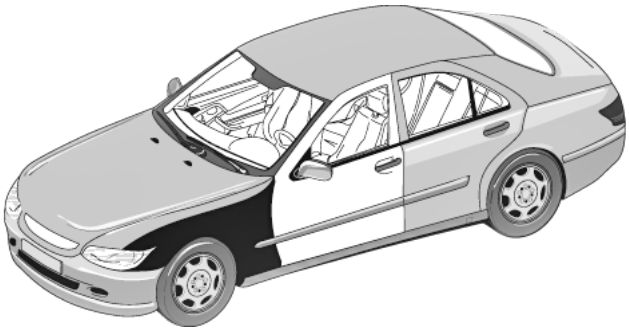
Avvertenza di sicurezza:
Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

Ritocco a sfumare sul pannello adiacente con Glasurit® Serie 90 triplo strato (Step 2 traslucido)

1. Pretrattamento del pannello adiacente

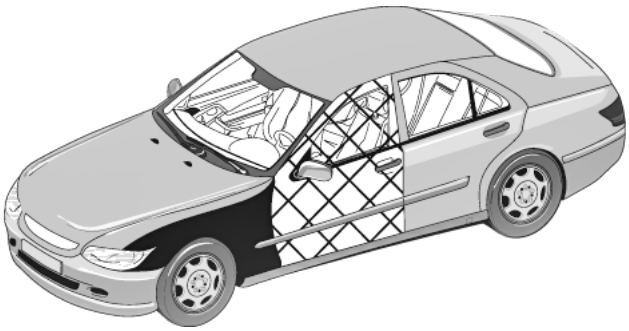
Glasurit® Agente sgrassante e detergente VOC 700-10	1 x	asciugare	Platorello P1000 - P1200
Glasurit® Detergente 700-1	1 x	asciugare	



Se necessario mascherare il pannello adiacente.

2.Verniciatura del pannello riparato/nuovo pannello con lo smalto step 1

Glasurit® Serie 90 Smalto doppio strato step 1	2:1 93- E3	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2 (a copertura) + 1/2 per il giusto effetto



Note:
Demascherare il pannello adiacente, dopo l'appassimento dell'ultima mano.
Con lo smalto step 1, sfumare allargandosi con ciascuna mano nel pannello adiacente.
Mantenere l'area di sfumatura stretta ed omogenea.
Durante la sfumatura regolare la pressione a massimo 1,5 bar.
La base incolore per ritocchi 90-M50 non è necessaria in questo processo.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

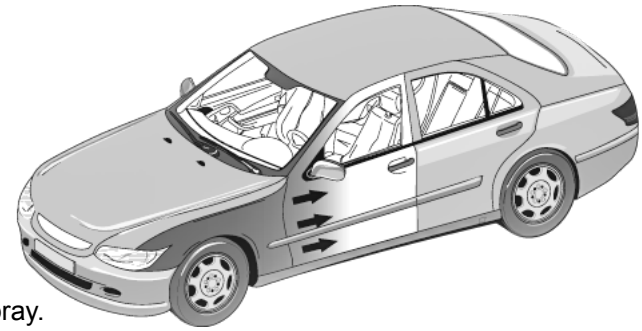
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

Ritocco a sfumare sul pannello adiacente con Glasurit® Serie 90 triplo strato (Step 2 traslucido)

2.1 Sfumatura dell'area di transizione nel pannello adiacente con lo step 1

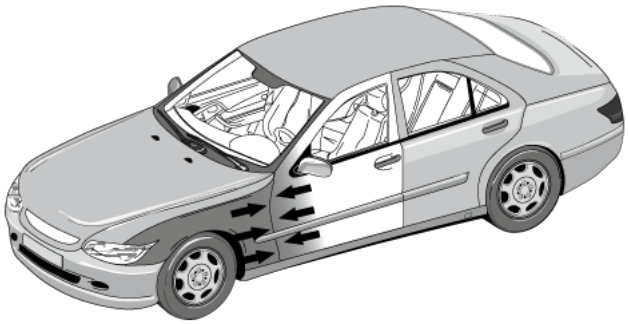
Glasurit® Serie 90 Smalto doppio strato step 1	2:1 93- E3	HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	1 - 2 A sfumare allargandosi sulla zona interessata	1/2 per il giusto effetto	Appassi-mento fino a completa opacizzazio



Note:
Ridurre la pressione di spruzzatura durante l'operazione di sfumatura. Dopo l'appassimento dello smalto step 1, utilizzare il panno antipolvere sul pannello sfumato per rimuovere l'eventuale overspray.

2.2 Verniciatura dell'area di transizione (opzionale)

Glasurit® Additivo triplo strato 90-M5	2:1 93- E3	100 g 90-M5 (RFU) 30 g Step 1 (RFU)	HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	2 - 3	Appassi-mento fino a completa opacizzazio



Note:
Per alcune tonalità, può essere utile sfumare la zona di transizione in maniera più omogenea applicando 2 - 3 mani dall'esterno verso l'interno. L'eventuale overspray deve essere rimosso nuovamente con un panno antipolvere.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

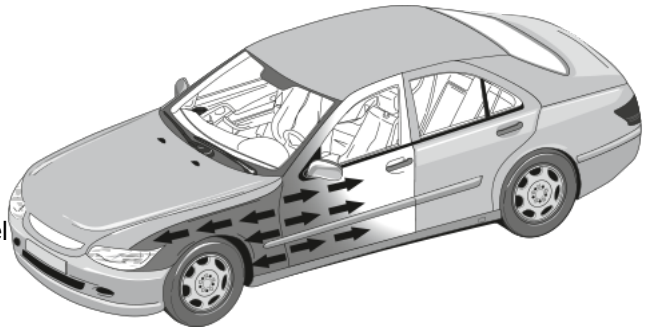
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

Ritocco a sfumare sul pannello adiacente con Glasurit® Serie 90 triplo strato (Step 2 traslucido)

3. Verniciatura del nuovo pannello / del pannello riparato e del pannello adiacente con lo step 2

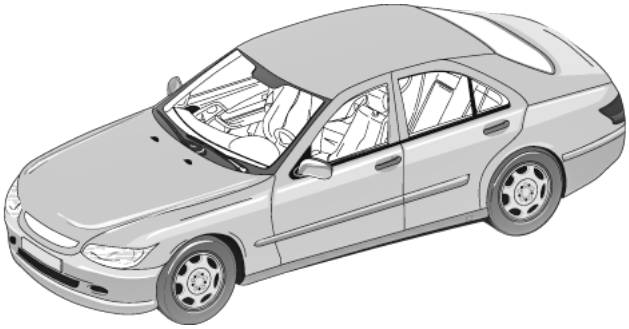
Glasurit® Serie 90 Smalto doppio strato step 2	2:1 93- E3	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2.0 bar sul pannello riparato; 1,5 bar sull'area di sfumatura	1 - 2 + 1/2 per il giusto effetto	Appassi-mento fino a completa opacizzazio



Note:
Verniciare allargandosi in sfumatura con ogni mano nel pannello adiacente.
Ridurre la pressione durante la sfumatura nel pannello adiacente.
Applicare ½ mano sfumata per ottenere il giusto effetto sull'area riparata con pressione ridotta a 1,5 bar.
Applicare mani sovrapposte allargandosi per ottenere un'area di sfumatura uniforme.

4. Applicazione della vernice trasparente

923- Glasurit® Trasparente acrilico VOC	Fare riferimento all' Informa-zione Tecnica	HVLP 1,3-1,4 mm 2,0 bar	2	60 °C 30 Min.



Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo http://techinfo.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.