

100 Line

Glasurit smalto doppio strato Serie 100



A brand of BASF –
We create chemistry

- Impiego:** Finitura metallizzata/perlata e pastello. Processo bagnato su bagnato con i trasparenti Glasurit. La serie 100 è idrosolubile e si applica sotto le vernici trasparenti Glasurit.
- Caratteristiche:** Ottimo potere coprente, alta efficienza. Solubile in acqua, contiene meno del 6% di solventi organici (nel prodotto pronto all'uso).
- Note:**
- Formule di miscelazione con 100-M 10 / 100-M 20 / 100-M 10X / 100-M 20X e tinte base per coprire l'intera gamma di colori del settore automobilistico.
 - Per alte temperature, bassa umidità o grandi superfici i leganti 100-M 10, 100-M 20 e il diluente 100-E 5 possono essere sostituiti con i prodotti 100-M 10X, 100-M 20X e 100-E 5X.
 - Utilizzare 100-M 10 / 100-M 20 solo in miscela con le tinte base Serie 100 e 100-E 5.
 - Utilizzare 100-M 10X / 100-M 20X solo in miscela con le tinte base Serie 100 e 100-E 5X.
 - Le miscele si conservano fino a 3 mesi se conservate in contenitori di plastica.
 - Le miscele pronte all'uso hanno un tempo di stoccaggio fino a 3 settimane se conservate in contenitori di plastica.
 - I tempi di appassimento possono essere ridotti in modo significativo utilizzando soffiatori d'aria appropriati.
 - Per ulteriori dettagli e informazioni sui processi applicativi, fare riferimento al modulo Glasurit Know How "Glasurit Serie 100".



Ciclo di verniciatura

Vedere il modulo Glasurit Know How "Serie 100".

2:1



Rapporto di miscela

100 vol. %

100 Line
Metallizzato/pastello (come da formula coloristica)



Diluizione

50 vol. %

100-E 5, -E 5X
(come da formula coloristica)
Mescolare IMMEDIATAMENTE dopo l'aggiunta.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)249: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 249 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



03/2024

100 Line

Glasurit smalto doppio strato Serie 100



A brand of BASF –
We create chemistry

Impiego:	 Aerografo alto trasferimento a caduta	 Aerografo HVLP a caduta
Pressione al calcio	2 bar	
Dimensione ugello	1,3-1,4	
Mani	1 mano piena + 1 "mano a finire" bagnato su bagnato	
Appassimento 20°C	Appassimento fino a completa opacizzazione della superficie dopo la "mano a finire".	
Spessore del film:	10-15 µm	
Istruzioni per la verniciatura	Pressione al calcio = Pressione in entrata La configurazione dipende dal fornitore dell'aerografo, per informazioni dettagliate fare riferimento al modulo Know How di Glasurit "CONOSCENZE DI BASE - DOTAZIONE DELLA CARROZZERIA".	



Infrarosso (Onde corte)

Temperatura di essiccazione 40 - 50°C (max 60°C) fino ad opacizzazione e raffreddamento.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)249: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 249 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024