

Onderhoud van spuit- en droogruimtes

Het uiterlijk van een gespoten object hangt niet alleen af van het gekozen lakmateriaal en de verwerking ervan, maar ook van de staat waarin spuit- en droogcabine, alsmede de gereedschappen, verkeren. Het verwerken van de lak kan het beste plaatsvinden bij een ruimtetemperatuur tussen 18° C en 25° C. De perslucht moet olie- en vochtvrij zijn (regelmatig water- en olie- afscheider controleren en persluchtfilters vervangen). De spuitdruk moet constant zijn. Belangrijk is de keuze van de juiste luchtkap en spuitopening plus het schoonhouden van het gehele spuitpistool, omdat anders geen gelijkmatig spuitbeeld wordt verkregen.

Het stofvrij houden van spuit- en droogcabines vraagt allereerst een perfect functionerend luchthuishouding systeem, wat tevens voorkomt dat explosieve oplosmiddelconcentraties kunnen ontstaan.

Behalve het spuittechnische aspect is een doelmatig lucht toe- en afvoersysteem van beslissende betekenis voor het resultaat van spuitwerk. De luchtomzet in standaard spuitcabine bedraagt ca.20.000 m³/uur. Het onttrekken van lucht uit de werkplaats is niet aan te raden (en niet gebruikelijk) in verband met de dan noodzakelijke hogere stoffilter capaciteit.

De aangezogen lucht in een spuitcabine is buitenlucht die via een voorfilter langs een verwarmingsunit en vervolgens door het plafondfilter wordt geleid. De hoeveelheid toe te voeren lucht hangt zowel af van de cabine grootte als van de mate van vereiste luchtverversing.

In ieder geval moet zoveel lucht worden toegevoerd, dat er een geringe overdruk in de spuitcabine heerst. Een verhouding van afgevoerde lucht: toegevoerde lucht van ca. 1: 1,05 is voldoende. (overdruk 1-2 mm waterkolom)

Onderdruk leidt tot vervuiling van pas gespoten spuitwerk, omdat de toestromende buitenlucht de makkelijkste weg door naden en kieren neemt en het daar genestelde stof meevoert. Derhalve speelt de overdruk in de spuitcabine samen met een goed functionerend filtersysteem een zeer belangrijke rol in het aanleveren van schone stofvrije lucht. Het bovenstaande is niet van toepassing in de UK, waar verist wordt dat de druk in de spuitcabine lager is dan erbuiten.

Als er een droogoven gekoppeld is aan de spuitkabine, moet de druk in de oven hoger zijn dan in de cabine, om vervuiling te vermijden. Bv. Spuitnevel afkomstig van de spuitcabine.

De filters moeten natuurlijk voldoen aan hun doel en steeds schoon worden gehouden. De fijnfilters moeten een ontstoffingsgraad van minimaal 99,8% hebben. Erg belangrijk is, dat de toevoer lucht via geschikte verdeelkanalen wordt geleid, die tot doel hebben het ontstaan van een te sterke plaatselijke luchtstroming te voorkomen. Een ongelijkmatige luchtstroom is niet alleen lastig voor de spuiters, maar kan ook luchtwervelingen tot gevolg hebben, waarin de spuitnevel blijft hangen, welke dan uiteindelijk op de pas gespoten lak terechtkomt en deze vervuult of beschadigd.

De luchtsnelheid mag niet te hoog te zijn, omdat het lakoppervlak zich dan te snel zou afsluiten. De gevolgen van te snel afsluiten zijn niet alleen storingen in de vloeïng, doch ook de vorming van stippen, omdat de laknevel niet meer kan worden opgenomen en op de laklaag blijft liggen. Vervolgens kunnen bij te snelle oppervlaktedroging glansverlies en schroei-effecten optreden. Indien mogelijk, is het altijd aan te raden de luchttoevoer gelijkmatig vanuit het gehele plafond te doen plaatsvinden.

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



Onderhoud van spuit- en droogruimtes

Een luchtsnelheid van 0,3 m/sec. in de open dwarsdoorsnede van de cabine is in het algemeen toereikend (= ca. 350voudige luchtverversing per uur) De luchtafvoer kan het beste plaatsvinden via afvoerkanalen in de vloer van de spuitcabine.

Veiligheidsvoorschriften voor werknemers.

Spuitinrichtingen dienen ontworpen, gemonteerd en volledig operationeel te zijn in overeenkomst met de wet van toepassing en de vereiste statuten. Deze bevatten vooral de regelgeving zoals EU neergeschreven in de machine richtlijn 2006/42/EC, oorspronkelijke richtlijn EU richtlijn 95/16/EC (98/37/EC), meer bepaald over de algemene veiligheidsmaatregelen voor industrie (in Duitsland "BetRSichV")

De richtlijn omvat ook regels betreffende het gebruik van drooginstallaties voor verfmaterialen (In Duitsland : "BGR 500 2.228") en richtlijnen aangaande het verwerken van verfmaterialen (in Duitsland : "BGR 500 2.29").

Opslag van lakken, solventen en verduuners is onderworpen aan de wetgeving betreffende ontvlambare vloeistoffen. (in Duitsland : "TRbF"). De limieten van overlast blootstelling moeten nauwkeurig gecontroleerd worden in alle werkplaatsen.

Geluidsoverlast afkomstig van machines die in werkplaatsen gebruikt worden, kan vermeden worden of beperkt worden door enkel werktuigen te gebruiken die overeenkomst zijn met de van toepassing zijn de regelgeving om de werknemer te beschermen tegen geluid en vibraties.

Opmerkingen

Is door de leverancier aangegeven, dat de gehele spuitcabine is geïnstalleerd volgens de daarvoor geldende voorschriften met betrekking tot de elektrische installatie, de brandwerendheid en dergelijke?

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.

