

# 100-M 15

Spot Repair Mixing Clear

A brand of BASF –  
We create chemistry

- Toepassing:** Het spotrepair proces is een hoog efficiënt reparatie proces welke Glasurit ontwikkeld heeft voor een snelle reparatie van kleine beschadigingen zoals kleine krassen en parkeer schaafplekken.
- Eigenschappen:** Voor de reparatie van kleine krassen of beschadigingen. De reparatie zal zo klein mogelijk gehouden moeten worden.
- Opmerkingen:**
- Vervang de 100-M 10 of 100-M 20 mixing clear in de mengformule door 100-M 15 Spot Repair Mixing Clear.
  - Spotrepair is minder milieu belastend omdat er minder energie en materiaal verbruikt wordt vergeleken met een reguliere reparatie.
  - Om met succes een hoogwaardige en efficiënte reparatie te bereiken, moet het beschadigde gebied aan bepaalde vereisten voldoen: raadpleeg de Glasurit Know How-module "100 Line Spot Repair Process" voor meer informatie en informatie over toepassingsprocessen.
  - **Spuut viscositeit DIN 4 bij 20°C** aangemaakt.

## Verwerking

**Mengverhouding:**

Bij gebruik van metallic kleuren is de mengverhouding met 100-E 5, 5:1.

Bij gebruik van uni kleuren is de mengverhouding met 100-E 5, 2:1.

**Toepassing:**

Nevelreducerend mini spuitpistool met 1.2 - 1.4 nozzle.

Spuitdruk van 1,0 -1,5 bar inlaatdruk voor licht dekkende kleuren met tussenliggende uitdamp tijd tussen de spuitlagen.

Spuitdruk voor de effectlaag 0,5 bar inlaatdruk.

De instellingen zijn afhankelijk van de leverancier van het spuitpistool, raadpleeg de Glasurit Know How-module "100- Line Spot Repair Process" voor gedetailleerde informatie.



Breng kleuren aan totdat de grondvuller gedekt is, na elke spuitlaag uitdampen tot mat.

Spuit indien mogelijk de lagen richting de reparatie om de reparatie klein te houden.

De laatste laag is een effectlaag welke aangebracht wordt met een verlaagde druk en een grillige spuitstijl.

Na elke spuitlaag uitdampen tot mat.

Let op: Bij het spuiten van auto's moet er naast de verwerkingsvoorschriften in dit document altijd de reparatievoorschriften van de voertuigfabrikanten in acht worden genomen, in het bijzonder met betrekking tot de geïnstalleerde sensortechnologie.

**Veiligheidsaanwijzing:**

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat &lt; 0.1µm.

**2004/42/IIB(d)(420)250:** Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarde voor deze producten (productcategorie IIB.d) in spuitklare toestand bedraagt max. 420 g/L. Dit product heeft een VOC gehalte van 249 g/L.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022