

Råd for HVLP sprøytepistoler

Fakta

HVLP er forkortelse for high volume low pressure (høyt volum lavt trykk). Av lovmessige grunner er det fastlagt grenseverdier for noen tekniske egenskaper:

- (a) Overføringseffektivitet > 65%
(konvensjonelle pistoler oppnår max 30%)
- (b) Munnstykke / innvendig dysetrykk < 0.7 bar
(konvensjonelle pistoler oppnår max 5 bar)

Konvensjonelle pistoler leveres normalt med et sprøytestrykk på 0.7 bar ved dysa. Overføringsgraden avhenger sterkt av brukerens sprøyteteknikk Trykket på munnstykket kan reduseres med en luftfordeler. Denne monteres i pistolen. Ved førstegangs bruk anbefales det å regulere lufttrykket ved hjelp av et manometer. Et slikt manometer kan leveres fra leverandøren av sprøytepistolen.

Fordeler

Alt etter hvilket Glasurit® material som brukes kan man spare inntil 10 til 30% materialforbruk med en HVLP sprøytepistol.

Bearbeidingstips

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Innstilling av viskositet | Som for konvensjonelle pistoler. Materialtemperaturen må være 18-22°C. |
| 2. Materialtilførsel | Må reguleres individuelt på pistolen, alt etter avstand til objektet og hastigheten på arbeidet. |
| 3. Lufttilkøpling | Diameter luftslange: 9 mm tilkøpling, kuplinger, nippel: 9 mm |
| 4. Regulering av lufttrykket | Som anbefalt av pistolprodusenten. |
| 5. Distanse til objektet | 10-15 cm |
| 6. Arbeidshastighet | Avhengig av: (a) materialtilførsel (b) distanse til objektet |
| 7. Sprøytevinkel | 90 grader til objektet |
| 8. Overlapping | Overlappes for god flyt. Overlappes for å unngå sprøytestrykk på overflaten. |

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



Råd for HVLP sprøytepistoler

Mulige bruksfeil – årsak og reparasjon

Optimalt sprøytebilde



For å få et jevnt sprøytebilde, må alle luft- og materialhull rengjøres nøye. Sprøytebilde kan påvirkes dersom man bruker for harde gjenstander når man rengjør pistolen. En unøyaktig sentrert fargenål vil også føre til et ujevnt sprøytemønster.

Bøyd sprøytebilde



Årsak:

Tilstopping av en side i dysa øker det komprimerte lufttrykket på den andre siden av dysa, og lufta presses ut mot tilstoppet side.

Dråpeformet eller ovalt sprøytebilde



Årsak:

Skade på nål eller dyse.

Luftdysa dreies 180 grader. Rengjør luftkappen og dysa hvis det ujevne sprøytemønsteret ikke endrer seg. Rengjør luftkappen hvis sprøytebildet beveger seg.

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler $< 0.1\mu\text{m}$.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



Råd for HVLP sprøytepistoler

Delt sprøytebilde



Mulige årsaker:

1. for høyt trykk - materialfordeling
2. Sprøytestrålen er for bred
3. Sprøytematerialet for tynt (viskositet)
4. utilstrekkelig materialflyt i sprøyta

Rett feilene ved å justere luftvolumet.

Ujevn materialflyt



Mulige årsaker:

1. Utilstrekkelig materialtilførsel
2. lekkasje rundt nåla
3. lekkasje rundt dysa

Materialet bobler opp i sprøytekoppen

Årsak:

Komprimert luft (forstøvningsluft) kommer opp i koppen gjennom lakktilførselen. Fargenåla er ikke tett nok. Luftnåla var ikke festet godt nok til. Skru fast, rengjør og monter delene i riktig rekkefølge.

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler $< 0.1\mu\text{m}$.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.