


## Lakierowanie zagruntowanych fabrycznie elementów z tworzyw sztucznych

### Właściwości:

Nowe akcesoria z tworzyw sztucznych są często zagruntowane fabrycznie przez producenta. Praktyka wskazuje, że jakość tego gruntowania bywa różna i może mieć wpływ na przyczepność oraz odporność powłoki na odpryski. Dla uzyskania standardów jakościowych powłok fabrycznych, zalecamy aplikację podkładu wypełniającego na wszystkie nowe elementy z tworzyw, co pozwala uzyskać właściwą odporność na odpryski.







<b>Test odporności na rozpuszczal- niki</b>	352-91 Glasurit® Rozcieńczalnik normalny	 1 x	<b>Czy powłoka farby gruntującej rozmięka, klei się?</b>	<b>nie = powłoka jest odporna na rozpuszczalniki</b>	<b>tak = powłoka jest wrażliwa na rozpuszczalniki</b>

### Nadzwyczajna wrażliwość na rozpuszczalniki

(całkowite rozpuszczenie się powłoki lub jej marszczenie się w trakcie testu wrażliwości na rozpuszczalniki)  
Usunąć powłokę całkowicie i zastosować właściwą technologię lakierowania, zgodnie z opisem podanym w systemie renowacyjnym S3.

### Wrażliwość na rozpuszczalniki

Oczyszczyć element szarą włókniną ścierną nasączoną zmywaczem Glasurit 700-1. Ponowić odtłuszczenie zmywaczem 700-1 i wytrzeć element suchą, czystą ściereczką. Odparować element przez co najmniej 10 minut.  
Przed aplikacją lakieru nałożyć łagodny podkład gruntujący Glasurit 285- przeznaczony do szlifowania lub podkład wypełniający z dodatkiem plastyfikatora 522-111. Aplikować kilka cienkich warstw podkładu z długimi czasami odparowania.  
**Uwaga!** Wszelkie przetarcia należy najpierw zagruntować 1K podkładem na tworzywa w aerozolu Glasurit 934-10.

<b>Podkład gruntujący</b>	285-505, -555, -655 Glasurit® Podkład gruntujący HS	522-111 Glasurit® Plastyfikator	 4:1						
	Mieszanka: Podkład gruntujący HS / plastyfikator	929- Glasurit® Utwardzacz HS do podkładów	352- Glasurit® Rozcieńczalnik	 4:1:1 miarka	 HVLP 1,7-1,9mm 2,0-3,0 bar	 2 cienkie warstwy 40 - 60 µm	 odparowa- nie między warstwami do matu	 4 h w 20 °C lub 40 min. w 60 °C	 P 800

### Alternatywnie:

285-95 Glasurit® Podkład do dobarwiania HS














### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

### Lakierowanie zagruntowanych fabrycznie elementów z tworzyw sztucznych

<b>Odporność na rozpuszczalniki</b>	<b>700-1 Glasurit® Zmywacz</b>	 Wyrześć do sucha	 1x nasączoną zmywaczem szarą włókniną ścierną	<b>700-1 Glasurit® Zmywacz</b>	 1 x	 Wyrześć do sucha		
	<b>Podkład gruntujący</b>	<b>285-31 Glasurit® Podkład bez szlifowania HS, jasnoszary</b>	<b>929-56 Glasurit® Utwardzacz normalny</b>	<b>522-10 Glasurit® Plastyfikator</b>	 3:1:1 miarka	 HVLP 1,3mm 2,0-3,0 bar	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20 min. w 20°C
<b>Lakier</b>	<b>Glasurit® Linia 22 VOC (1)</b>	lub	<b>Glasurit® Lakier bazowy Linii 90</b>	<b>923- Glasurit® Lakier bezbarwny VOC (1)</b>				
	<b>Glasurit® Lakier 2K HS Linii 22 VOC lub Glasurit® Lakier bezbarwny VOC</b>		<b>522-111 Glasurit® Plastyfikator</b>	 4:1				
<b>Mieszanka: lakier HS 2K/ plastyfikator lub lakier bezbarwny VOC/ plastyfikator</b>		<b>929- Glasurit® Utwardzacz VOC</b>	<b>352- Glasurit® Rozcieńczalnik</b>	 2:1 + 10% miarka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 warstwy 50-70 µm	 16 h w 20 °C lub 45 min. w 60 °C	

(1) Kolory akrylowe i lakiery bezbarwne na elementy z miękkich tworzyw (miękką pianka poliuretanowa) należy aplikować z dodatkiem plastyfikatora Glasurit 522-111.

#### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.