














Glasurit® - Proces dla naprawy punktowej

Właściwości:

Z zasady proces ten jest przeznaczony do wykonywania napraw mniejszych zadrapań i małych odprysków oraz innych niewielkich uszkodzeń. W celu zapewnienia jak największej efektywności kosztowej obszar naprawy musi być maksymalnie ograniczony.

Przemywanie/ Polerowanie	700-10 Glasurit® Zmywacz łagodny	 1 x	 Wytrzeć do sucha	Przygotować elementy pojazdu do dobrania koloru: przemyć, odpolerować i usunąć małe rysy.	 Standard- owy środek polerski	700-10 Glasurit® Zmywacz łagodny	 1 x	 Wytrzeć do sucha	
Przygotowanie uszkodzonego obszaru	Przed aplikacją szpachli lub podkładu gruntującego wyszlifować uszkodzony obszar szlifarką orbitalną (75 mm).	 P240 - P400	700-1 Glasurit® Zmywacz	 1 x	 Wytrzeć do sucha				
Szpachla	839-20 / 20K Glasurit® Szpachla Ratio	948-36 Glasurit® Utwardzacz do szpachli	 + 2-3%	 3-5 min.	 20-30 min. w 20°C	 P240 - P400	Przed aplikacją 285-270 przemyć powierzchnię zmywaczem Glasurit 700-10.	 700-10 1x	 Wytrzeć do sucha
Uwaga:	Do naprawy elementów z tworzyw sztucznych użyć szpachli Glasurit 839-90.								
Aplikacja podkładu gruntującego	285-270 Glasurit® Podkład gruntujący Pro, szary	929-58 Glasurit® Utwardzacz HS do podkładów	Glasurit® Rozcieńczalnik 352-50	 4:1:1 wersja mokra na mokro	 Pistolet HVLP mini 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1 warstwa 30-40 µm	 9 min.		
Uwaga:	Alternatywnie: Glasurit 285-230 / -290 podkład gruntujący PRO, biały/ czarny. W przypadku elementów z tworzyw sztucznych dodać plastyfikator Glasurit 522-10. Alternatywnie: Glasurit 183-70/ -90 podkład antykorozyjny 1K, jasnoszary/ ciemnoszary.								
Szlifowanie podkładu gruntującego/ strefy cieniowania	Szlifowanie drobne przy pomocy szlifarki orbitalnej (75 mm)	 P500 / P1000 - P3000	 700-1 1x	 Wytrzeć do sucha					


Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.






Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmieniać bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Glasurit® - Proces dla naprawy punktowej

Kolor bazowy (Proporcja)	Glasurit® Lakier bazowy Linii 90	93-E3 Glasurit® Rozcieńczalnik do Linii 90	 2:1 użyj miarki
	Żywica do cieniowania (Proporcja)	90-M50 Glasurit® Żywica do cieniowania Linii 90	93-E3 Glasurit® Rozcieńczalnik do Linii 90
Lakier bazowy (mieszanka koloru Linii 90 i 90-M50)	Glasurit® Lakier bazowy Linii 90 (gotowa mieszanka)	90-M50 Glasurit® Żywica do cieniowania Linii 90 (gotowa mieszanka)	 2:1 użyj miarki
			 Pistolet HVLP mini 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar
			 Aplikacja do uzyskania krycia
			 odparowanie do matu między warstwami i przed lakierem bezbarwnym


Uwaga: Aplikacja i cieniowanie lakieru bazowego Glasurit w cienkich, kryjących warstwach.

Lakier bezbarwny	923-610 Glasurit® Lakier bezbarwny HS VOC, szybkoschnący	929-61 Glasurit® Utwardzacz VOC, szybki	523-15 Glasurit® Przyspieszacz	 3:1:1 miarka	 Pistolet HVLP mini 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1	 10 min.	lub	 10 min. w 60°C

Uwaga: Alternatywnie: 923-135

352-500 Glasurit® Rozcieńczalnik do zaprawek	 Pistolet HVLP mini 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 Obszar cieniowania/polerowania	 8 min.	lub	 15 min. w 60°C
--	--	---	---	-----	--

Uwaga: Na obszar cieniowania/ polerowania nałożyć rozcieńczalnik do cieniowania Glasurit 352-500. Pozwoli to uzyskać łagodne przejście między powłoką renowacyjną a oryginalną.

Polerowanie	Ostygnięcie przed polerowaniem	Spolerować strefę cieniowania i cały obszar naprawy przy pomocy odpowiedniego systemu polerskiego.	 Standardowy środek polerski

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmieniać bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.