

Cieniowanie na przyległy element kolorem 3-warstwowym Glasurit® Linii 90 (transparentny Krok 2)

Uwagi:

Ten system opisuje procedurę cieniowania na przyległy element kolorami 3-warstwowymi Linii 90, w których Krok 2 jest warstwą transparentną (np. Mazda 41V / 46V czy Renault NNP Rouge Flamme).

Dla wszystkich kolorów transparentnych trzeba sprawdzać liczbę warstw konieczną do odtworzenia danego koloru na konkretnym pojeździe. Dlatego (oraz w związku z różnicami w technikach aplikacji) zalecamy wykonywanie natrysków próbnych z różną liczbą warstw Kroku 2 aplikowaną na blaszki pokryte wcześniej kolorem przygotowanym według receptury dla Kroku 1.

Proces ten daje oszczędność czasu i materiału:

- Łatwiejsze i pewniejsze cieniowanie
- Brak konieczności stosowania żywicy do cieniowania Glasurit® 90-M50.

Zalecenie: Przed właściwym lakierowaniem sprawdzić kolor i sposób aplikacji przez natrysk próbny.

Postępować według następującego procesu cieniowania:

Właściwości:






W zasadzie naprawy w ramach elementu dla transparentnych, 3-warstwowch kolorów Linii 90 są możliwe. Jednak jeżeli spodziewane jest wystąpienie nieakceptowalnej różnicy w kolorze, cieniowanie na przyległą powierzchnię lub element, zależnie od uszkodzenia, może okazać się lepszą, skuteczniejszą i bardziej ekonomiczną metodą niż czasochłonne dobarwienie.

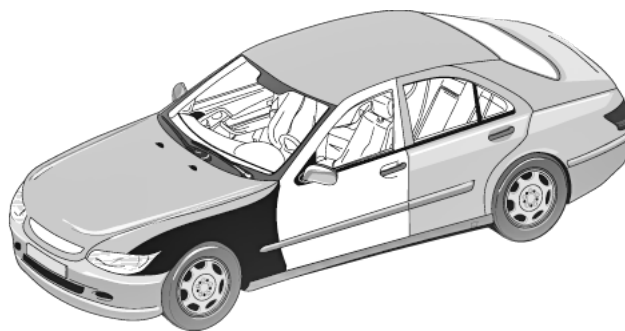
Uwagi:

- Przestrzegać zalecanych czasów odparowania.
- Po każdej warstwie pozwolić na odparowanie do pełnego matu.
- Czasy odparowania można skrócić przez dodatkową wentylację nadmuchami (np. Dry Jet), krótkie podniesienie temperatury w kabinie kombi lub wstępne wygrzanie w suszarni w 40°C po aplikacji ostatniej warstwy.
- Grubsza powłoka koloru bazowego wymaga wydłużenia czasów odparowania.

Ostatnie szlifowanie podkładu szlifierką orbitalną wykonywać gradacją grubszą niż P500 i nie drobniejszą niż P1000.

1. Przygotowanie przyległego elementu.

<p>700-10 Glasurit® Zmywacz łagodny</p>	 1 x	 Wytrzeć do sucha	 Miękka gąbka matująca P1000 - P1200
<p>700-1 Glasurit® Zmywacz</p>	 1 x	 Wytrzeć do sucha	



Zamaskować przyległy element, jeżeli to konieczne.

Wskazówka bezpieczeństwa:




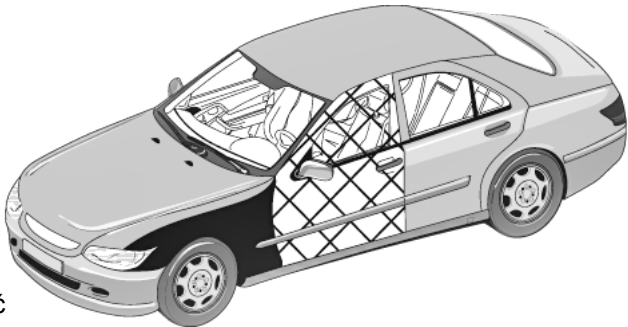
Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Cieniowanie na przyległy element kolorem 3-warstwowym Glasurit® Linii 90 (transparentny Krok 2)

2. Lakierowanie nowego elementu/ elementu naprawianego (Krok 1).

Glasurit® Lakier bazowy Linii 90 krok 1	 <p>2:1 93- E3</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 2,0 bar</p>	 <p>2 (do uzyskania krycia) + 1/2 dla uzyskania efektu</p>
			

Uwagi:

Usunąć maskowanie z przyległego elementu po wysuszeniu ostatniej warstwy.






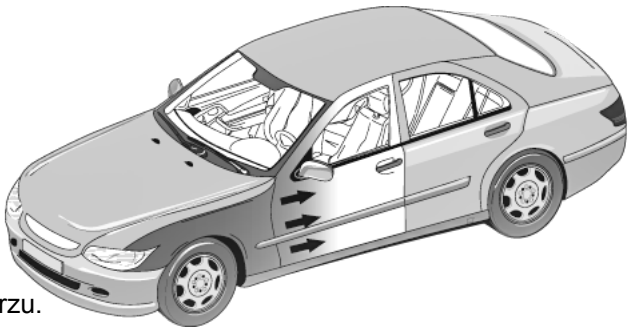
Kolor przygotowany według receptury Krok 1 aplikować na przyległy element z cieniowaniem i na zakładki.

Ograniczać obszar cieniowania i utworzyć łagodną, stopniowaną strefę przejściową.

Maksymalne ciśnienie podczas cieniowania wynosi 1,5 bar.

Żywica do cieniowania 90-M50 nie jest potrzebna w tym procesie.

2.1 Lakierowanie strefy przejściowej cieniowania na przyległy element, Krok 1.

Glasurit® Lakier bazowy Linii 90 krok 1	 <p>2:1 93- E3</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar</p>	 <p>1 - 2 warstwy z cieniowa- niem na oba elementy</p>	 <p>1/2 dla uzyskania efektu</p>	 <p>odparowa- nie do matu</p>
					

Uwagi:

Zmniejszyć ciśnienie podczas cieniowania.

Po wysuszeniu warstwy Krok 1 przetrzeć cieniowany element ściereczką pyłochłonną w celu usunięcia odkurzu.

Wskazówka bezpieczeństwa:






Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

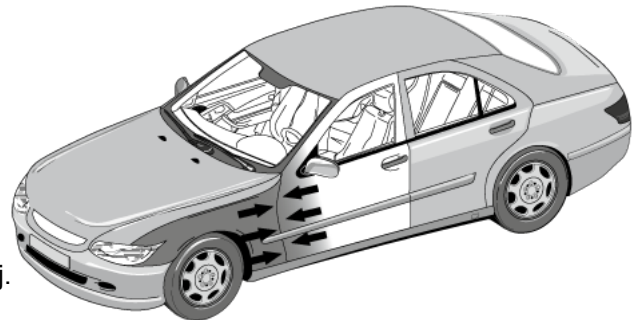
Cieniowanie na przyległy element kolorem 3-warstwowym Glasurit® Linii 90 (transparentny Krok 2)

2.2 Lakierowanie w strefie przejściowej [opcjonalnie]





90-M5 Glasurit® Dodatek do kolorów 3- warstwowych	 2:1 93- E3	 100 g 90-M5 (RFU) 30 g Krok 1 (RFU)	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	 2-3 warstwy	 odparowa- nie do matu
--	--	---	---	---	--

Uwagi:

W przypadku niektórych kolorów pomocne może się okazać utworzenie łagodniejszej strefy przejściowej. Ta procedura pozwala ją uzyskać. Aby uzyskać łagodniejsze przejście, należy nałożyć 2-3 warstwy, pracując w kierunku od zewnątrz do środka. Usunąć odkurz ściereczką pyłochłonną.

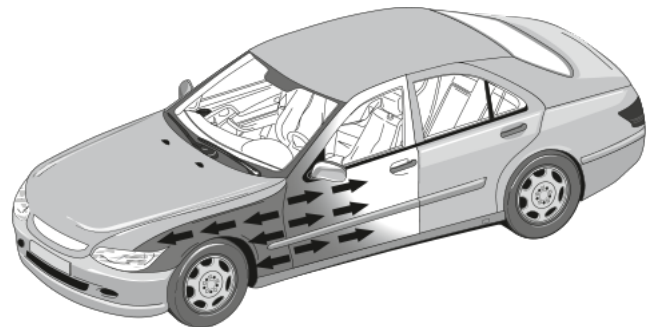


3. Lakierowanie nowego/ naprawianego elementu i elementu przyległego, Krok 2.

Glasurit® Lakier bazowy Linii 90 krok 2	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2,0 bar na naprawianym elemencie; 1,5 bar dla warstwy pylonej.	 1 - 2 + 1/2 dla uzyskania efektu	 odparowa- nie do matu
--	---	---	---	---	---

Uwagi:

Każdą warstwę aplikować na przyległy element z cieniowaniem i na zakładki. Zredukować ciśnienie podczas cieniowania na przyległy element. Dla wyrównania efektu w strefie cieniowania nałożyć 1/2 warstwy na ciśnieniu zmniejszonym do 1,5 bar. W celu uzyskania jednolitego wykończenia aplikować kolor na postępujące zakładki.



Wskazówka bezpieczeństwa:





Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

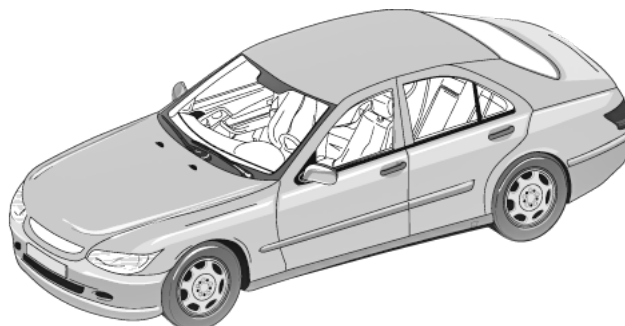
Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Cieniowanie na przyległy element kolorem 3-warstwowym Glasurit® Linii 90 (transparentny Krok 2)

4. Aplikacja lakieru bazowego.

<p>923- Glasurit® Lakier bezbarwny VOC</p>	 <p>Patrz: karta techniczna</p>	 <p>HVLP 1,3-1,4 mm 2,0 bar</p>	 <p>2 warstwy</p>	 <p>30 min. w 60 °C</p>
--	--	--	--	--



Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.