

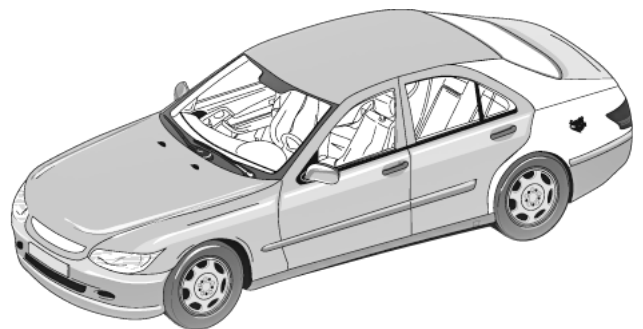
Cieniowanie na naprawiany element za pomocą lakieru bazowego Glasurit® Linii 90

Właściwości:

Z zasady naprawy elementów lakierowanych w systemie baza/ lakier bezbarwny są możliwe i stąd, mówiąc ogólnie, nie jest konieczne cieniowanie przyległych elementów. Jeżeli przewidywane jest wystąpienie takiej różnicy w kolorze, której nie można zaakceptować, a lakierowane obszary nie są oddzielone od oryginalnego lakieru listwami, to rozsądną metodą renowacji, pozwalającą wygubić różnicę w kolorze, może się okazać naprawa z cieniowaniem. Operacja ta będzie z pewnością bardziej wydajna i ekonomiczna, niż czasochłonne dobarwienie.




1. Przygotowanie obszaru cieniowania

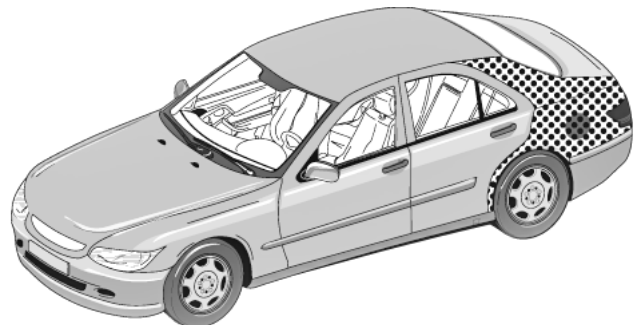
700-1 Glasurit® Zmywacz	 1 x	 Wytrzeć do sucha	 Mięka gąbka matująca P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Zmywacz	 1 x	 Wytrzeć do sucha	



Przygotowanie uszkodzonego obszaru opisuje karta techniczna Glasurit RATIO System.

2. Lakierowanie naprawianego elementu

90-M50 Glasurit® Żywica do cieniowania Linii 90	 2:1 93-E3, 93 E3 SLOW	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1 warstwa
--	---	--	--



Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

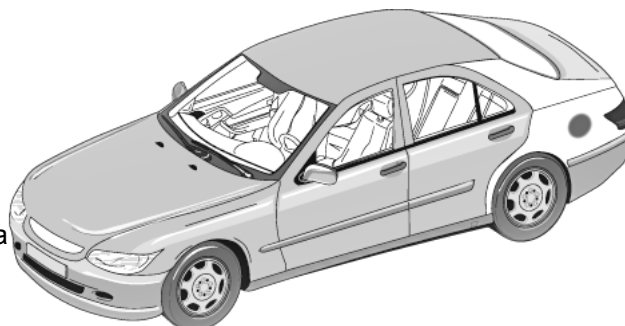
Cieniowanie na naprawiany element za pomocą lakieru bazowego Glasurit® Linii 90

3. Lakierowanie uszkodzonego obszaru

Glasurit® Lakier bazowy Linii 90				
	2:1 93-E3, 93 E3 SLOW	HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	2 z cieniowa- niem na przyległy obszar	odparowa- nie do matu

Uwaga:

Nałożyć dwie warstwy bez odparowania. Dla uzyskania łagodnego przejścia druga warstwa powinna być aplikowana z zakładką na pierwszą warstwę.

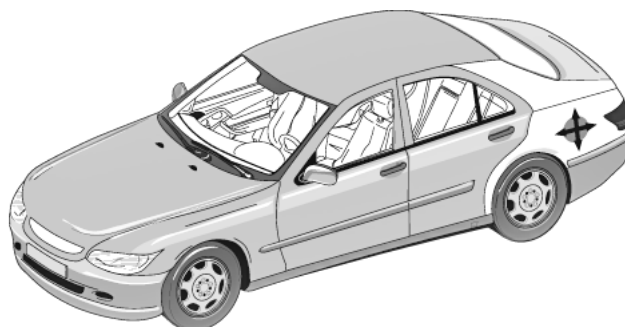


4. Aplikacja warstwy pozwalającej odwzorować efekt optyczny.

Glasurit® Lakier bazowy Linii 90				
	2:1 93-E3, 93 E3 SLOW	HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	1/2 warstwy dla uzyskania efektu	odparowa- nie do matu

Uwaga:

Nałożyć tę warstwę dla odwzorowania efektu.

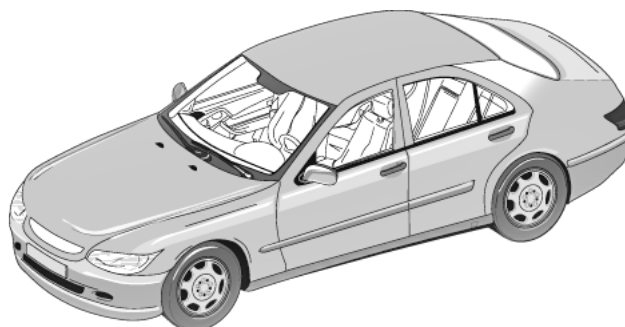


5. Aplikacja lakieru bezbarwnego

923- Glasurit® Lakier bezbarwny HS VOC				
	Patrz: karta techniczna	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1 1/2 - 2	30 min. w 60 °C

Uwaga:

Nałożyć lakier bezbarwny. Jeżeli lakierowane płaszczyzny nie są rozdzielone przez przetłoczenia lub listwy, to lakier bezbarwny należy nałożyć z cieniowaniem wokół naprawianego obszaru. Można go suszyć tylko po przecieniowaniu za pomocą 352-400 lub 352-500.



Wskazówka bezpieczeństwa:




Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

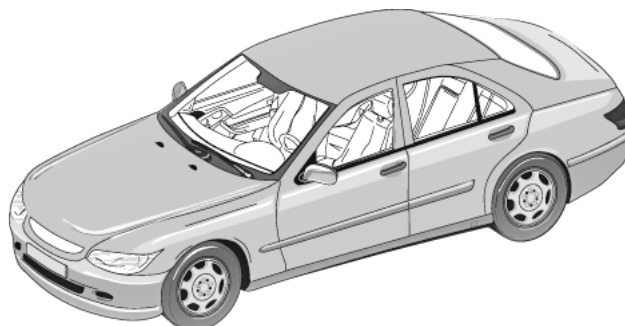
Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

Cieniowanie na naprawiany element za pomocą lakieru bazowego Glasurit® Linii 90

6. Wyrównanie lakieru bezbarwnego w strefie cieniowania lub w strefie przejściowej.

352-450 Glasurit® Rozcieńczalnik do zaprawek lub 352-500 Glasurit® Rozciezczalnik do zaprawek	 HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	 1-2 warstwy	 30 min. w 60 °C
--	--	---	---



Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.