

## Drift av sprutboxar

Hur bra en lackfinish blir beror inte bara på lackmaterialet eller hur detta används utan också på själva sprutboxen och annan utrustning. Lackmaterial skall appliceras i en jämn temperatur av ca 18-25°C. Luften som används till sprutpistolen måste vara ren från olja och vatten, kontrollera därför olja/vatten avskiljare regelbundet. Spruttrycket måste vara konstant och ej variera under sprutning. Valet av munstycke och hur rent munstycket är, är mycket viktig då sprutbilden annars kan bli ojämn.

Sprutbox och ugn hållas rent från damm genom ett bra och fungerande ventilationssystem, vilket också är nödvändigt ur säkerhetssynpunkt då inga ångor av lösningsmedel skall koncentreras inne i boxen

Resultatet av det utförda arbetet beror inte bara på spruttekniken utan också till stor del på ett bra ventilationssystem. Den rekommenderade luftvolymen i en sprutbox skall ligga på ca 20,000 m<sup>3</sup>/h. Luften som används i sprutboxen skall tas utifrån och ej från verkstaden då det ställer högre krav på luftfiltrering. Luften som tas från utsidan skall vara filtrerat och uppvärmd. Särskilt viktigt är detta på vinterhalvåret och speciellt vad gäller kombiboxar, dvs. sprutboxar som också fungerar som ugn.

Mängden luft som skall tas in i boxen beror på storleken av boxen och är också direkt relaterad till hur mycket luft som tas ut ur boxen. I alla tillfällen skall det tas in tillräckligt med luft så att övertryck bildas i boxen jämfört med resterande verkstaden.

Ratio mellan frånluft och tilluft skall ligga på ca 1:1,05.

Undertryck i sprutboxen leder till en sämre lackfinish då dammpartiklar runt dörrar eller öppningar sugas in i boxen när man öppnar. Detta är skälet till att man skall ha övertryck i boxen i kombination med effektiva filter för att uppnå en ren lackyta och bra finish. Ovanstående gäller ej i UK där trycket i sprutboxen måste vara lägre än trycket utanför boxen. Om där finns en torkugn kopplad till sprutboxen, måste trycket i ugnen vara högre än i boxen för att förhindra nersmutsning av objektet som torkas av sprutdamm från sprutboxen.

Filter i boxen skall anpassas till syftet och hållas i bra skick. Finfilter skall stoppa minst 99,8% av damm som finns i tilluft. Det är särskilt viktigt att den inkommande luften också går in i boxen som ett jämt flöde fördelat över boxens yta. Detta är för att förhindra starka och ojämna luftströmmar som både är obehagliga för lackeraren och som även skapar virvlar runt objektet som påverkar finishen. Damm som virvlas upp från golv eller filter kan komma att sätta sig i den lackerade ytan och förstöra finishen

Luffflödet skall heller inte vara för högt då färgen under appliceringen avluftar för fort. Det kan leda till ett dåligt flöde och att det lägger sig partiklar på ytan på grund av dålig absorbering av spruttryck. Dessutom kan en för snabb avluftning leda till sämre glans och rynkbildning.

En lufthastighet av 0,3m/sek (vilket betyder att luftombytet ligger på 350 ggr/h) mätt i hela boxen är normalt tillräckligt.

Frånluften blir bäst bortförd via utloppskanaler i eller nära golvet på boxen via filter.

### Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar för att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



## Drift av sprutboxar

### Anställdas säkerhet och operativa regler

av Slutligen skall det noteras att lackeringsverkstaden måste vara konstruerad, installerad och användas i enlighet med gällande föreskrifter om skydd och säkerhet. Dessa inkluderar speciellt föreskrifterna

Maskin Direktive 2006/42/EC, EU Directive 95/16/EC (98/37/EC), generell industri säkerhetsföreskrifter(i Germany: "BetrSichV"), reglerna omfattar användning av torkutrustning för lackmatriel(i Germany: "BGR 500 2.28") och reglerna för applicering lackmatriel (Germany: "BGR 500 2.29").

Lagring av lackmaterial, lösningsmedel och thinner skall ske enligt gällande föreskrifter om kemiska produkter eller vätskor med låg flampunkt. (SÄIFS 1996:6).

Maximalt tillåtna gränsvärden för koncentration av skadliga ämnen skall respekteras inom varje arbetszon. Även regler om höga ljudnivåer skall efterlevas i form av bra utrustning som uppfyller kraven samt personligt skydd. (in Germany: "LärmVibrationsArbSchV").

### Anmärkning:

Alla nationella och/eller lokala krav som är applicerbara för operativa handhavanden eller säkerhetsbestämmelser skall beaktas och respekteras för att förhindra arbetsskada eller incident på arbetsplats. Dessa regler finns i Arbetarskyddsstyrelsens författningssamling AFS. (AFS 2000:4).

### Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonseulenter. Ansvarlet ligger hos mottagaren av våra produkter att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

