

## Tips för användning av HVLP sprutpistoler

### Grundläggande fakta

HVLP är förkortningen för "High Volume Low Pressure", dvs. hög luftvolym med lågt tryck. Egenskaperna för HVLP sprutpistoler är fastställda enligt följande värden som baserar sig på aktuella internationella normer.

(a) överföringsgrad > 65%

(konventionella pistoler kommer upp på ca 30%)

(b) tryck vid munstycke < 0.7 bar

HVLP pistolerna är designade för ett spruttryck vid munstycket på 0,7 bar medans överföringsgraden i stor utsträckning beror på användarens sprutteknik. Munstyckstrycket har kunnat reduceras med hjälp av en luftfördelare som är inkonstruerad i pistolkroppen. När man använder sprutpistolen för första gången rekommenderas att man ställer in lufttrycket vid munstycket med hjälp av en speciell munstyckes-manometer.

### Fördelar

Beroende på vilket Glasurit® material man använder, kan applicering med HVLP pistoler reducera materialförbrukningen med 10-30%.

### Arbetsinstruktioner

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1. Viskositetsinställning | Som konventionella sprutpistoler.<br>Bibehåll materialtemperatur på mellan 18-22°C.                |
| 2. Materialflöde          | Skall justeras individuellt på pistolen beroende på distans till objekt och appliceringshastighet. |
| 3. Lufttrycksutrustning   | Luftslang diameter: 9 mm<br>Kopplingar, nipplar etc.: 9 mm   |
| 4. Justering av lufttryck | Som rekommenderat från pistol tillverkaren.  |
| 5. Distans till objekt    | 10-15 cm   |
| 6. Appliceringshastighet  | Beror på:<br>(a) materialflöde<br>(b) distans  |
| 7. Pistolvinkel           | 90 grader i förhållande till objekt  |
| 8. Överlappning           | Överlappa för ett bra flöde.<br>Överlappa för att undvika spruttryck på ytan.                      |

### Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



## Tips för användning av HVLP sprutpistoler

### Möjliga felaktiga sprutbilder – orsak och åtgärder

#### Optimal sprutbild



För att uppnå en jämn sprutbild krävs att alla lufthål och hål i materialet är väl rengjorda. Det kan påverka sprutbilden om man använder för hårda rengöringsverktyg som kan skada sprutan. En icke centrerad installering av nålen kan också leda till ojämn sprutbild.

#### Böjd sprutbild



#### Orsak:

Om en sida i munstycket är igensatt kommer det komprimerade lufttrycket att ökas på den rena sidan och luften pressas mot den igensatta sidan.

#### Dropp-liknande sprutbild



#### Orsak:

Skada på nålen eller munstycket.

Vrid munstycket 180 grader. Rengör nålen om den ojämn sprutbilden kvarstår. Rengör munstycket (lufthålen) om sprutbilden vrids med munstycket.

#### Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.



## Tips för användning av HVLP sprutpistoler

### Delad sprutbild



### Möjliga orsaker

1. för högt tryck
2. för låg viskositet på materialet
3. otillräckligt materialflöde i sprutan

Korrigerade defekten med hjälp av luftregulator, komprimerad luftmanometer, materialflöde och materialtrycks justering.

### Ojämnt materialflöde från spruta



### Möjliga orsaker:

1. otillräckligt materialflöde
2. läckage runt nålen
3. läckage runt munstycke

### Material bubblar upp i sprutkoppen

### Orsak och åtgärd:

Komprimerad luft kommer upp i koppen via färgkanalen. Sprutnålen är inte spänd tillräckligt. Luftmunstycket var inte fastsatt ordentligt. Spänn, rengör eller ersätt berörda delar.

### Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet här, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på <http://techinfo.glasurit.com> eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvar ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

