

HVLP tabancaların kullanımı üzerine öneriler

Temel Faktörler

HVLP tabanca kısaca yüksek hacim düşük basınç anlamına gelmektedir. HVLP tabancaların limit değerleri ilgili yasal temellere göre hazırlanan teknik değerleri aşağıdaki gibidir:

- (a) transfer verimliliği > 65%
- (b) meme çıkışıdaki basınç < 0.7 bar/10 p.s.i.

HVLP tabancalar meme çıkışı basıncı 0.7 bar, olacak biçimde tasarlanmıştır. Transfer verimliliği büyük ölçüde kullanıcıya bağlıdır.

Avantajları

Kullanılan Glasurit® boya ürünlerine bağlı olarak HVLP hava tabancası kullanımı ile %10'dan 30%'a kadar tüketimde tasarruf sağlanır.

İşlemsel talimatlar

1. Viskozite ayarlaması
Konvansiyonel tabancalardaki gibidir.
Materyal sıcaklığının 18-22°C'de olduğundan emin olun.
2. Ürün tedariki
Boyanacak parçanın uzaklığına ve uygulama hızına göre
tabancada kişiye özel olarak ayarlanmalıdır.
3. Hava ileticiler
Hava hortumu: 9 mm
Hava bağlantı noktaları, dirsekler: 9 mm
4. Hava basıncı ayarı
Tabanca üreticilerinin önerdiği seviyede olmalıdır.
5. Uygulama mesafesi
10-15 cm
6. Uygulama hızı
(a) ürün çıkışı
(b) mesafeye göre değişir.
7. Uygulama açısı
90 derecelik bir açı ile
8. Katlar arası bindirme
Yayılmayı için kat bindirmeleri uygun olacak ve buna göre
uygulama yapılacaktır.

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



HVLP tabancaların kullanımı üzerine öneriler

Olası uygulama hataları– nedenleri ve düzeltilmesi

Normal uygulama şekli



Düzenli uygulama şekli elde etmek için tabancanın içerisindeki tüm kanallarının temiz olduğundan emin olun. Eğer sert malzemelerle tabancayı temizlerseniz tabancanın püskürtme uygulamasını bozabilirsiniz. Ayrıca, iğnenin doğru olarak yerleştirilememesi istenmeyen uygulamalara neden olabilir.

Orak şeklindeki uygulama modeli



Nedeni:

Tabancanın temiz olan boynuzunun tam sıkıştırılmış havasının tabanca zeminindeki kirliliğe basıncı yapması.

İnci şeklindeki veya oval uygulama şekli



Nedeni:

Hava başlığının veya tabanca memesinin kirliliği

Hava başlığını 180 derece çevirin ve eğer istenmeyen uygulama şekli değişmezse iğneyi temizleyin. Eğer, uygulama kusuru buna benzer bir şekilde devam ediyorsa hava çıkışını temizleyin.

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



HVLP tabancaların kullanımı üzerine öneriler

Bölünmüş uygulama modeli (kırılmaç kuyruğuna benzer)



Olası Nedenler:

1. atomizasyon basıncı çok yüksek
2. malzeme çok ince
3. yetersiz ürün miktarı

Hava ayarı ile oynayarak düzeltililebilir.

Püskürtmenin teklemesi



Olası Nedenler:

1. yetersiz ürün miktarı
2. tabancanın memesi sıkı değil
3. memenin veya meme setinin hasarlı olması

Boya haznesinin içerisindeki boyanın köpürmesi veya kaynaması

Nedeni:

Atomize edilmiş hava boya kapının içerisinde boya kanalları yoluyla gelir. Tabancanın iğnesi veya memesi yeterince sıkı olmayabilir. Tabancanın memesi yeterince sıkılmamış olabilir. Parçaları, temizleyin, sıkın veya duruma göre yeni bir parça ile değiştirin.

Güvenlik uyarısı :

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerimize yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; <http://techinfo.glasurit.com> veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

