技术说明

90-M 4

搭配定色漆

A brand of BASF –
We create chemistry

应用: 90-系列色母混合物，没加调和树脂90-M4(如：TOY 8Y0)。请注意标签上的混合比例 可在塑料罐内或有内涂层的铁罐内储存6个月。

可喷涂面积 130 米²/升（膜厚 1 微米)

	2:1	
混合比例	100 %体积比	90系列（90系列定色漆颜色加90-M4)
稀释剂	50 %体积比	93-E 3 加入调整剂后立即搅拌。
20°C粘度	DIN 4: 18-24 秒	

应用:	**兼容喷枪**	**HVLP 喷枪**
喷涂气压	2 巴	2-3 巴
风帽气压		0.7 巴
喷嘴尺寸	1.3-1.4	1.3
喷涂层数	2 (遮盖喷涂) + ½ 匹配正确的效果	
闪干时间 20°C	喷涂每个涂层后，闪干大约5 分钟。	
膜厚	10-15 微米	

安全指引 :
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。
2004/42/IIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升，此产品的 VOC 是 419 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

90-M 4

搭配定色漆

A brand of BASF –
We create chemistry

20 °C 干燥	立即干燥 使用吹风设备吹干 每层闪干至哑光

手工干磨	干磨去除尘点，再用渐淡法雾喷表面。

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引 :
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。
2004/42/IIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升，此产品的 VOC 是 419 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 11/2022