技术说明

923-144

搭配 522-111

A brand of BASF –
We create chemistry

应用: 用于塑料件修补的增塑剂。

特性:

	预先混合	100 %体积比	923-144
		25 %体积比	522-111
		2:1+10 %	
	混合比例	100 %体积比	预混物
	固化剂	50 %体积比	929-91, -93
	稀释剂	10 %体积比	352-50, -91
	20°C粘度	DIN 4:	16-18 秒
	活化时间 20°C	1 小时	

应用:	**兼容喷枪**	**HVLP 喷枪**
喷涂气压	2 巴	
风帽气压		0.7 巴
喷嘴尺寸	1.3-1.4 毫米	1.3
喷涂层数	2	
膜厚	大约50微米	

安全指引 :
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 11/2022

技术说明

923-144

搭配 522-111

A brand of BASF –
We create chemistry

20 °C 干燥	4 小时
60 °C 干燥	40 分钟
红外线（短波）	8 分钟
红外线 (中波)	10-15 分钟

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引：
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 11/2022