技术说明

285-655

高浓度干磨中涂底漆白，搭配522-55

A brand of BASF –
We create chemistry

应用: 高效率的高浓度填充中涂底漆，卓越的干磨与湿磨性能。

特性:
· 室温下缩短干燥时间。
· 提升表面干燥和固化的时间。

注意: 只有在室温>20°C条件下，才使用522-55鹦鹉自干中涂底漆添加剂。522-55将降低活化时间。环境温度和成膜时间会极大影响干燥性能。

		4:1:1	
	混合比例	100 %体积比	285-655
	固化剂	25 %体积比	929-55
	稀释剂	25 %体积比	522-55
	20°C粘度	DIN 4: 16-18 秒	
	活化时间 20°C	30 分钟	

应用:	**兼容喷枪**	**HVLP 喷枪**
喷涂气压	2 巴	2-3 巴
风帽气压		0.7 巴
喷嘴尺寸	1.6-1.8	1.7-1.9
喷涂层数	2	
闪干时间 20°C	层间闪干至哑光，烘烤前无需闪干。	
膜厚	50-70 微米	

安全指引 :
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。
2004/42/IIB(c I)(540)539: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升，此产品的 VOC 是 539 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

285-655

高浓度干磨中涂底漆白，搭配522-55

A brand of BASF –
We create chemistry

20 °C 干燥	40 分钟
红外线 (中波)	10 - 15 min.

手工干磨	P800
轨道式打磨	P400 - P500

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引 :
产品仅供专业人士使用。
产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。
2004/42/IIB(c I)(540)539: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升，此产品的 VOC 是 539 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。