

## 285-788

干磨中涂底漆



A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>应用:</b>	<b>产品仅在亚太区使用。</b> 打磨版本的双组份丙烯酸底漆。
<b>特性:</b>	极易喷涂, 干磨和湿磨性能优异。
<b>注意:</b>	依照环境温度和被喷涂物的大小选择合适的稀释剂。

		4:1:1	
	<b>混合比例</b>	100 %体积比	285-788
	<b>固化剂</b>	25 %体积比	929-98, -55B
	<b>稀释剂</b>	25 %体积比	352-91, -50, -216
	<b>20°C粘度</b>	DIN 4:	18-22 秒
	<b>活化时间 20°C</b>		1.5 小时

<b>应用:</b>	<b>兼容喷枪</b>	<b>HVLP 喷枪</b>
<b>喷涂气压</b>	2 巴	2-3 巴
<b>风帽气压</b>		0.7 巴
<b>喷嘴尺寸</b>	1.6-1.8	1.7-1.9
<b>喷涂层数</b>	2	
<b>膜厚</b>	50-70 微米	

**安全指引:**

产品仅供专业人士使用。

产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。

**2004/42/IIIB(c I)(540)539:** 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升, 此产品的 VOC 是 539 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鸚鵡网站www.glasurit.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

# 285-788

干磨中涂底漆



A brand of BASF –  
We create chemistry



20 °C 干燥

4 小时



60 °C 干燥

30 分钟



红外线 (短波)

8 分钟

红外线 (中波)

10-15 分钟



手工湿磨

P800



轨道式打磨

P400

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

## 安全指引:

产品仅供专业人士使用。

产品不排除含有 小于 0.1 微米的颗粒。

**2004/42/II B(c I)(540)539:** 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升, 此产品的 VOC 是 539 克/升。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从鹦鹉网站 [www.glasurit.com/cn](http://www.glasurit.com/cn) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。