

A-U-37

Eco Balance DTM, harmaa

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	AraClass - Eco Balance pohjustusratkaisut.
Ominaisuudet:	Ympäristötehokas DTM - pohjuste, pohjamaali ja hiontamaali. Takaa laadukkaan pinnan suoraan metallin päälle ja antaa erityisen hyvän ruostesuojaan.
Huomautukset:	Puhdista käsiteltävä pinta A-P-25 Eco Balance universal vesipohjaisella puhdistusaineella ennen A-U-37 ruiskutusta.

Käsittely

Tuote sopii

- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille
- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle



		5:1:1		
	Sekoitussuhde	100 til. %	A-U-37	
	Kovettaja	20 til. %	A-H-600	
	Ohenne	20 til. %	A-R-125, -R-110, -R-120, -R-130	
	Ruiskutusviskositeetti 20°C	DIN 4:	18-20 s	Käyttöaika /20°C 90 min

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.



2004/42/II(c I)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemuksemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

A-U-37

Eco Balance DTM, harmaa

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspaino	bar	2
Suutinpaine	bar	0,7
Suuttimen koko		1,6-1,8
		1,7-1,9
Ruiskutuskertoja		½ + 1
Kerospaksuus:	µm	50-70



Kuivaus 20 °C 16 t

Kuivaus 60 °C 35 min



IR (lyhytaalto) 9 min



Hionta: kone P400-P600

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022