

A-U-37

Variantti pohjamaalin ruiskutukselle A-B-57 ruiskukitille

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	AraClass - Eco Balance pohjustusratkaisut.
Ominaisuudet:	Eco Balance DTM, harmaa.
Huomautukset:	Puhdista käsiteltävä pinta A-P-25 Eco Balance universal vesipohjaisella puhdistusaineella ennen A-U-37 ruiskutusta.

Käsittely

Tuote sopii

- Teräkselle
- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhalle maalipinnalle
- **A-P-50 liinoja ja A-U-37 pohjamaalia tarvitaan paljaalle**
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille



4:1:1

	Sekoitusuhde	100 til. %	A-U-37
	Kovettaja	25 til. %	A-H-600
	Ohenne	25 til. %	A-R-125, -R-110, -R-120, -R-130
	Ruiskutusviskositeetti 20°C	DIN 4: 18-20 s	Käyttöaika /20°C 90 min

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.



2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

A-U-37

Variantti pohjamaalin ruiskutukselle A-B-57 ruiskukitille

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspaino	bar	2
Suutinpaine	bar	0,7
Suuttimen koko		1,6-1,8
Ruiskutuskertoja		2
Kerospaksuus:	µm	40-50



Kuivaus 60 °C 60 min

IR (lyhytaalto) 15 min
(4min 15°C/min up to max. 60°C and 11min 20°C/min up to max. 80°C)

Hionta: kone P400

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022