

## A-U-37

Variantti märkää märälle ruiskutukselle (metalli)

A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Työmenetelmä:</b>	AraClass - Eco Balance pohjustusratkaisut.
<b>Ominaisuudet:</b>	Eco Balance DTM, harmaa. E-coatilla päällystettyjä pintoja ei tarvitse hioa ennen maalausta.
<b>Huomautukset:</b>	Puhdista käsiteltävä pinta A-P-25 Eco Balance universal vesipohjaisella puhdistusaineella ennen A-U-37 ruiskutusta.

## Käsittely

## Tuote sopii

- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille
- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle



4:1:1



## Sekoitusuhde

100 til. %

A-U-37



## Kovettaja

25 til. %

A-H-600



## Ohenne

25 til. %

A-R-125, -R-110, -R-120, -R-130

Ruiskutusviskositeetti  
20°C

DIN 4:

15-20 s

## Käyttöaika /20°C

90 min

## Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.



**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

## A-U-37

Variantti märkää märälle ruiskutukselle (metalli)

A brand of BASF –  
We create chemistry

Työmenetelmä:	 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
<b>Ruiskutuspain</b>	2 bar	
<b>Suutinpaine</b>		0,7 bar
<b>Suuttimen koko</b>	1,3-1,4	1,3
<b>Ruiskutuskertoja</b>		½ + 1
<b>Haihdutus 20°C</b>		25-30 min (ei välihaihduntaa kerrosten välissä)
<b>Kerrospaksuus:</b>		30-40 µm
<b>Maalausohjeet</b>	(puolikas kerros kittausalueelle ja kokonainen kerros koko korjausalueelle)	

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2023