

## A-U-53

Variantti A-A-10 Eco Balance kiihdyttimellä

A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Työmenetelmä:</b>	AraClass - Eco Balance pohjustusratkaisut.
<b>Ominaisuudet:</b>	Nopeuttaa kuivumisaikoja
<b>Huomautukset:</b>	A-U-53 voidaan sekoittaa yhdessä A-U-59 kanssa eri harmaasävyjen saavuttamiseksi.

## Käsittely

## Tuote sopii

- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC

**Mikäli paljaat metallipinnat ovat pohjustettu, tuote sopii myös**

- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille

**4:1:1****Sekoitusuhde**

100 til. %

A-U-53

**Kovettaja**

25 til. %

A-H-200

**Ohenne**

25 til. %

A-A-10

**Ruiskutusviskositeetti  
20°C**

DIN 4:

18-23 s

**Käyttöaika /20°C**

30 min

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.



**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

## A-U-53

Variantti A-A-10 Eco Balance kiihdyttimellä

A brand of BASF –  
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspaino	bar	2	
Suutinpaine	bar		0,7
Suuttimen koko		1,6-1,8	1,7-1,9
Ruiskutuskertoja			2
Haihdutus 20°C	min	Haihdunta kerrosten välissä kunnes pinta on matta, ei haihdutusta ennen lopullista kuivattamista.	
Kerospaksuus:	µm	50-70	



Kuivaus 20 °C 40 min

Kuivaus 60 °C 10 min



IR (Iyhytaalto) 4 min



Hionta: kone

P400-P600

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022