

A-U-88

Eco Balance UV primer filler, tumman harmaa



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	AraClass - Eco Balance pohjustusratkaisut.
Ominaisuudet:	Ympäristötehokas - UV pohjamaali. Hyvä korroosiosuoja sekä erinomainen päällemaalattavuus.
Huomautukset:	Puhdista käsiteltävä pinta A-P-15 tai A-P-25 puhdisaineella.

Käsittely

Tuote sopii

- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC



Ravista voimakkaasti 2 min ennen käyttöä.



Älä altista auringonvalolle varastoidessa.
Älä ruiskuta tuotetta suorassa auringonvalossa.

Tuote on käyttövalmis.

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(c 1)(540)540: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 540 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022

A-U-88

Eco Balance UV primer filler, tumman harmaa

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspain	bar	2	
Suutinpaine	bar		0,7
Suuttimen koko		1,1-1,2	1,1-1,2
Ruiskutuskertoja			½ + 1
Haihdutus 20°C	min	20 s ensimmäisen ja toisen ruiskutuskerroksen välillä.	
Kerospaksuus:	µm		max. 80 µm
Maalausohjeet		Vaihtoehtoisesti: max.120 µm 60s ensimmäisen ja toisen kerroksen välillä ja 90s Haihdunta ennen UV kuivatusta.	



UV kuivatus

5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)

LED-lamppuja käyttämällä kuivausaikaa voidaan lyhentää niiden korkeamman intensiteetin vuoksi tarvittavilla aallonpituusalueella. Tämä on tarkistettava yksilöllisesti.



Hionta: kone

P400-P600



Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)540: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 540 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022