

A-B-57

Eco Balance Szpachla natryskowa

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Ara - Materiały podkładowe Eco Balance.
Główne cechy:	Eko-wydajna, o dużym wypełnieniu, szpachla drobna. Naprawa większych powierzchni.
Uwagi:	Dokładnie wymieszać przed użyciem.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki
- GRP / SMC



Grunt A-U-37 jest wymagany na gołej:

- Stali

Użycie aktywnych ściereczek A-P-50 i gruntu A-U-37 jest potrzebne na gołych:

- Stali galwanizowanej (ocynku)
- Aluminium



Proporcja

A-B-57
1400 g

Utwardzacz

G-H-115
50 ml

Rozcieńczalnik

A-R-110
do 4 %

Lepkość w 20°C

DIN 4:

Żywotność w 20°C

25 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <math><0,1 \mu\text{m}</math>.



2004/42/IIB(b)(250)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.b), w formie gotowej do aplikacji wynosi 250 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

A-B-57

Eco Balance Szpachla natryskowa

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2-3
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza		2,5-3
Liczba warstw		3-5
Wypełnienie	µm	150-300



Schnięcie w 20 °C 3-4 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 10 min



Szlifowanie maszyną

P150 / P240 (do szlifowania użyć warstwy kontrolnej)

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

2004/42/IIB(b)(250)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.b), w formie gotowej do aplikacji wynosi 250 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022