





A-T-20

Eco Balance Żywica do Linii 22

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Ara - Eco Balance Żywica do Linii 22.
Główne cechy:	Eko-wydajny lakier o połysku bezpośrednim. Pełna gama kolorów uni.
Uwagi:	Utwardzacz i rozcieńczalnik Klasy Ara należy dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu. Nigdy nie stosować samych pigmentów; zawsze łączyć je z żywicą Eco Balance do Linii 22: A-T-20. Gęsty kolor (bez utwardzacza i rozcieńczalnika) można przechowywać przez 6 miesięcy.

		3:1:1		
	Proporcja	100 % obj.	A-T-20 (zgodnie z recepturą koloru)	
	Utwardzacz	33 % obj.	A-H-410, -H-430, -H-440 Eco Balance Utwardzacz do lakierów	
	Rozcieńczalnik	33 % obj.	A-R-110, -R-120, -R-130 Eco Balance Rozcieńczalnik	
	Lepkość w 20°C	DIN 4:	18-22 s	Żywotność w 20°C 2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.



2004/42/IIIB(d)(420)419: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

A-T-20

Eco Balance Żywica do Linii 22

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza		1,3-1,4
Liczba warstw		2
Odparowanie w 20°C	min	około 5 minut po każdej warstwie
Wypełnienie	µm	50-70
Dodatkowe informacje	Alternatywnie: 1 ½ warstwy (bez odparowania między warstwami).	



Schnięcie w 20 °C 8 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min

Proces suszenia - uwagi Na schnięcie wpływa wybór utwardzacza i rozcieńczalnika oraz sposób aplikacji.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2023