

A-U-24

Eco Balance Grunt wytrawiający

A brand of BASF –
We create chemistry




Zastosowanie:	Klasa Ara - Materiały podkładowe Eco Balance.
Główne cechy:	Eko-wydajny grunt antykorozyjny. Aplikacja na goły metal.
Uwagi:	Przed aplikacją A-U-24 przemyć powierzchnię zmywaczem uniwersalnym A-P-15 Eco Balance.

Przygotowanie mieszanki



Podłoża:

- Stal
- Stal galwanizowana (ocynk)
- Aluminium/ magnez

		1 : 1	
	Proporcja	100 % obj.	A-U-24
	Utwardzacz	100 % obj.	A-H-612
	Lepkość w 20°C	DIN 4:	14-16 s
	Żywotność w 20°C	7 dni	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

2004/42/IIIB(c III)(780)760: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c III), w formie gotowej do aplikacji wynosi 780 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 760 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2023

A-U-24

Eco Balance Grunt wytrawiający

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	2 bar	
Ciśnienie wyjściowe		0,7 bar
Dysza	1,3-1,6	1,3-1,7
Liczba warstw		1 - 2
Odparowanie w 20°C		10 min
Wypełnienie		10-15 µm

Uwagi Nie aplikować pod szpachle poliestrowe lub produkty na bazie wodnej!

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

2004/42/IIIB(c III)(780)760: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c III), w formie gotowej do aplikacji wynosi 780 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 760 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2023