

A-U-39

Wariant Aplikacja mokro na mokro (metal)



A brand of BASF –
We create chemistry





Zastosowanie:	Klasa Ara - Materiały podkładowe Eco Balance.
Główne cechy:	Eco Balance Podkład gruntujący DTM, czarny. Brak konieczności szlifowania nowych elementów w kataforezie.
Uwagi:	A-U-39 można mieszać z A-U-33 w celu uzyskania różnych odcieni szarości. Przed aplikacją A-U-39 przemyć powierzchnię wodnym zmywaczem uniwersalnym A-P-25 Eco Balance.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Stal
- Stal galwanizowana (ocynk)
- Aluminium/ magnez
- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki



		4:1:1			
	Proporcja	100 % obj.		A-U-39	
	Utwardzacz	25 % obj.		A-H-600	
	Rozcieńczalnik	25 % obj.		A-R-125, -R-110, -R-120, -R-130	
	Lepkość w 20°C	DIN 4:	15-20 s	Żywotność w 20°C	90 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021

A-U-39

Wariant Aplikacja mokro na mokro (metal)

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza		1,3-1,4
Liczba warstw		1/2 + 1
Odparowanie w 20°C	min	(bez odparowania między warstwami)
Wypełnienie	µm	30-40
Dodatkowe informacje	(pół warstwy na obszar szpachlowany i jedna warstwa na cały obszar naprawy)	



Schnięcie w 20 °C 25-30 min

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c 1)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021