

A-U-88

Eco Balance Podkład gruntujący UV, ciemnoszary



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Ara - Materiały podkładowe Eco Balance.
Główne cechy:	Eko-wydajny podkład gruntujący UV. Dobra odporność na korozję, doskonała trwałość lakieru.
Uwagi:	Przemyć powierzchnię zmywaczem A-P-15 lub A-P-25.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Stal
- Stal galwanizowana (ocynk)
- Aluminium/ magnez
- Istniejące powłoki
- GRP / SMC



Energicznie wytrząsać opakowanie przez 2 minuty przed każdym użyciem.



Podczas magazynowania nie wystawiać na działanie promieni słonecznych.
Nie aplikować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia.

Produkt gotowy do aplikacji.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.



2004/42/IIB(c 1)(540)540: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c 1), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

A-U-88

Eco Balance Podkład gruntujący UV, ciemnoszary

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza		1,1-1,2
Liczba warstw		½ + 1
Odparowanie w 20°C	min	20 s między pierwszą a drugą warstwą.
Wypełnienie	µm	do 80 µm
Dodatkowe informacje	Alternatywnie do 120 µm z 60-sekundowym odparowaniem między warstwami i 90-sekundowym odparowaniem przed suszeniem UV.	

**Suszenie UV**5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)

W przypadku lamp LED czas schnięcia może być krótszy w związku z intensywnością promieniowania w kluczowym zakresie długości fal. Trzeba to każdorazowo sprawdzić.

**Szlifowanie maszyną**

P400-P600

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)540: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c 1), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022