

# P-B-67

## Ruiskukitti

A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Työmenetelmä:</b>	ProClass - pohjustusratkaisut.
<b>Ominaisuudet:</b>	Tehokas hienokitti - helppo ruiskuttaa. Isoille alueille.
<b>Huomautukset:</b>	Sekoita hyvin ennen käyttöä.

### Käsittely

#### Tuote sopii

- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC



#### P-U-77 pohjamaalia tarvitaan paljaalle

- Teräkselle  
**Aktiiviliinaa ja P-U-77 pohjamaalia tarvitaan paljaalle**
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille



#### Sekoitussuhde

P-B-67  
1400 g

#### Kovettaja

G-H-115  
50 ml

#### Ohenne

P-R-110  
max. 4 %

#### Ruiskutusviskositeetti 20°C

DIN 4:

#### Käyttöaika /20°C

25 min

### Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.



**2004/42/IIB(b)(250)249:** tämän tuotteen EU raja-arvo ( tuotekategoria: IIB.b) käyttövalmiissa muodossa on maks 250 g/litra VOC. tämän tuotteen VOC sisältö on 249 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

## P-B-67

Ruiskukitti

A brand of BASF –  
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspain	bar	2-3	
Suutinpaine	bar		0,7
Suuttimen koko		2,5-3	2,5-3
Ruiskutuskertoja			3-5
Kerospaksuus:	µm	150-300	



Kuivaus 20 °C 3-4 t

Kuivaus 60 °C 30 min



IR (lyhytaalto) 10 min



Hionta: kone

P150 / P240 (käytä kontrolliväriä)

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(b)(250)249:** tämän tuotteen EU raja-arvo ( tuotekategoria: IIB.b) käyttövalmiissa muodossa on maks 250 g/litra VOC. tämän tuotteen VOC sisältö on 249 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022