

# P-C-32

Vaihtoehtoinen menetelmä yhdessä P-A-910 struktuuri lisäaineen kanssa



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Työmenetelmä:** P-C-32 kirkaslakka, kiiltävä P-A-910 struktuuri lisäaineen kanssa.  
**Huomautukset:** Lisää jopa 50 % P-A-910 struktuuri lisäainetta saadaksesi halutun koostumuksen tai sekoita virallisen sekoituskaavan mukaan.



## Sekoitusuhde PreMix

2 P-C-32  
1 P-A-910

Tai virallisen kaavan mukaan.

## 2:1+10 til. %



## Sekoitusuhde

100 til. % PreMix



## Kovettaja

50 til. % P-H-430  
ProClass pintamaalikovete.



## Ohenne

10 til. % P-R-120  
ProClass ohenne, normaali



## Ruiskutusviskositeetti 20°C

DIN 4: 20-22 s **Käyttöaika /20°C** 6 t

### Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.



**2004/42/IIB(d)(420)419:** EU raja-arvo tälle tuotteelle ( tuote kategoria: IIB.d ) on käyttövalmiissa muodossa maks 420 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 419 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

## P-C-32

Vaihtoehtoinen menetelmä yhdessä P-A-910 struktuuri lisäaineen kanssa

A brand of BASF –  
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
<b>Ruiskutuspain</b>	<b>bar</b>	2	
<b>Suutinpaine</b>	<b>bar</b>		0,7
<b>Suuttimen koko</b>		1,3-1,4	1,3
<b>Ruiskutuskertoja</b>			2
<b>Haihdutus 20°C</b>	<b>min</b>	Haihduta ruiskutuskerrosten välillä ja ennen uunitusta kunnes pinta on matta.	
<b>Kerospaksuus:</b>	<b>µm</b>	50-70	

**Kuivaus 20 °C** 10 t**Kuivaus 60 °C** 30 min**IR (Iyhytaalto)** 8 min

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)419:** EU raja-arvo tälle tuotteelle ( tuote kategoria: IIB.d ) on käyttövalmiissa muodossa maks 420 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 419 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2022