

# P-U-32

Variantti merkkää märeille P-A-920 kiihdytinlisä-aineen kanssa metallille



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Työmenetelmä:** ProClass - pohjustusratkaisut.

**Ominaisuudet:** Vähentää haihdutusaikoja.

## Käsittely

### Tuote sopii

- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC



**Mikäli puhdas metallipinta on pohjustettu, tuote sopii myös**

- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille



### Sekoitussuhde PreMix:

100 % tilavuuden mukaan P-U-32

50 % tilavuuden mukaan 22 Linja (Sekoitus P-T-20 kanssa)

**3:1:1**



**Sekoitussuhde** 100 til. % PreMix



**Kovettaja** 33 til. % P-H-230, -H-235



**Ohenne** 33 til. % P-A-920



**Ruiskutusviskositeetti**  
20°C DIN 4: 15-19 s

**Käyttöaika /20°C** 30 min

## Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.



Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemuksemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

# P-U-32

Variantti märkää märeille P-A-920 kiihdytinlisä-aineen kanssa metallille



A brand of BASF –  
We create chemistry

Työmenetelmä:	 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
<b>Ruiskutuspain</b>	2 bar	
<b>Suutinpaine</b>		0,7 bar
<b>Suuttimen koko</b>	1,3-1,4	1,3-1,4
<b>Ruiskutuskertoja</b>		½ + 1
<b>Haihdutus 20°C</b>		10 min
<b>Kerros</b>		20-35 µm

#### Muita huomioita

Mikäli suositeltu kuivamisaika ylittyy yli 20 minuutilla, paneeli täytyy hioa kevyesti matakasi.

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

#### Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.