

P-U-49

Variantti märkää märälle P-A-920 kiihdytinlisä-aineen kanssa metallille



A brand of BASF –
We create chemistry





Työmenetelmä:	ProClass - pohjustusratkaisut.
Ominaisuudet:	Vähentää haihdutusaikoja
Huomautukset:	P-U-49 voidaan sekoittaa yhdessä P-U-43 kanssa eri harmaasävyjen saavuttamiseksi.

Käsittely

Tuote sopii

- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC
- **Mikäli puhdas metallipinta on pohjustettu, tuote sopii myös**
- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille



		3:1:1		
	Sekoitussuhde	100 til. %	P-U-49	
	Kovettaja	33 til. %	P-H-230	
	Ohenne	33 til. %	P-A-920	
	Ruiskutusviskositeetti 20°C	DIN 4:	17-19 s	Käyttöaika /20°C 30 min

Turvallisuuskvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.



Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

P-U-49

Variantti märkää märälle P-A-920 kiihdytinlisä-aineen kanssa metallille



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspain	bar	2	
Suutinpaine	bar		0,7
Suuttimen koko		1,3-1,4	1,3-1,4
Ruiskutuskertoja			½ + 1
Kerospaksuus:	µm		20-35



Kuivaus 20 °C 10 min

Muita huomioita Mikäli suositeltu kuivamisaika ylittyy yli 20 minuutilla, paneeli täytyy hioa kevyesti matakasi.

Huomautukset Ruiskuta pintamaali märkää märälle.

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

12/2021