

P-U-53

Variantti P-A-920 kiihdytinlisä-aineen kanssa

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	ProClass - pohjustusratkaisut.
Ominaisuudet:	Vähentää haihdutusaikoja
Huomautukset:	P-U-53 voidaan sekoittaa yhdessä P-U-59 kanssa eri harmaasävyjen saavuttamiseksi.

Käsittely

Tuote sopii

- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC



Mikäli puhdas metallipinta on pohjustettu, tuote sopii myös

- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille

4:1:1**Sekoitusuhde**

100 til. %

P-U-53

**Kovettaja**

25 til. %

P-H-230, -H-235

**Ohenne**

25 til. %

P-A-920

**Ruiskutusviskositeetti
20°C**

DIN 4:

18-23 s

Käyttöaika /20°C

30 min

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.



Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemuksemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

P-U-53

Variantti P-A-920 kiihdytinlisä-aineen kanssa



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspain	bar	2
Suutinpain	bar	0,7
Suuttimen koko		1,6-1,8
Ruiskutuskertoja		2
Haihdutus 20°C	min	Haihdunta ruiskutuskerrosten välissä kunnes pinta on matta, ei haihduntaa ennen lopullista kuivatusta.
Kerospaksuus:	µm	50-70



Kuivaus 20 °C 40 min

Kuivaus 60 °C 10 min



IR (lyhytaalto) 4 min



Hionta: kone P400-P500

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

01/2023