

P-U-59

Variantti P-A-912 joustoinen kanssa maalattaville muoviosille



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:	ProClass - pohjustusratkaisut.
Ominaisuudet:	Joustava
Huomautukset:	P-U-59 voidaan sekoittaa yhdessä P-U-53 kanssa eri harmaasävyjen saavuttamiseksi.

Käsittely



Mikäli käsiteltävät osat ovat pohjustettu P-U-10S muovitartunta-aineella, tuote sopii seuraaville muovilaaduille:
Pur-RIM / PP-EPDM / ABS / GRP-SMC / PC-PBTP / PA / PPO / jäykkä PVC



Sekoitussuhde PreMix	4	P-U-59
	1	P-A-912

4:1:1



Sekoitussuhde	100 til. %	PreMix
----------------------	------------	--------



Kovettaja	25 til. %	P-H-230
------------------	-----------	---------



Ohenne	25 til. %	P-R-110, -R-120, -R-130
---------------	-----------	-------------------------



Ruiskutusviskositeetti 20°C	DIN 4:	18-23 s	Käyttöaika /20°C	60 min
--	--------	---------	-------------------------	--------

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.







Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

P-U-59

Variante P-A-912 joustoaineen kanssa maalattaville muoviosille



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspain	bar	2	
Suutinpaine	bar		0,7
Suuttimen koko		1,6-1,8	1,7-1,9
Ruiskutuskertoja		2	
Haihdutus 20°C	min	Haihdunta ruiskutuskerrosten välissä kunnes pinta on matta, ei haihdunnaa ennen lopullista kuivatusta.	
Kerros-paksuus:	µm	approx. 50 µm	
	Kuivaus 20 °C	4 t	
	Kuivaus 60 °C	40 min	
	IR (lyhytaalto)	9 min	
	Hionta: kone	P400-P500	

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.