

P-U-69

Variantti täyttävä pohjamaali



A brand of BASF –
We create chemistry





Työmenetelmä: ProClass - pohjustusratkaisut.
Huomautukset: P-U-69 voidaan sekoittaa yhdessä P-U-63 kanssa eri harmaasävyjen saavuttamiseksi.

Käsittely

Tuote sopii

- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle
- GRP / SMC
- **Mikäli puhdas metallipinta on pohjustettu, tuote sopii myös**
- Teräkselle
- Galvanoidulle teräkselle
- Alumiinille



		4:1:1	
	Sekoitussuhde	100 til. %	P-U-69
	Kovettaja	25 til. %	P-H-230
	Ohenne	25 til. %	P-R-110, -R-120, -R-130
	Ruiskutusviskositeetti 20°C	DIN 4: 20-24 s	Käyttöaika /20°C 60 min

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(c 1)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.





Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

P-U-69

Variantti täyttävä pohjamaali



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä:		 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
Ruiskutuspain	bar	2	
Suutinpaine	bar		0,7
Suuttimen koko		1,6-1,8	1,7-1,9
Ruiskutuskertoja			3-4
Haihdutus 20°C	min	Haihdunta ruiskutuskerrosten välissä kunnes pinta on matta, ei haihduntaa ennen lopullista kuivatusta.	
Kerospaksuus:	µm	100-200	
	Kuivaus 20 °C	16 t	
	Kuivaus 60 °C	40 min	
	Hionta: kone	P400-P500	

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemuksemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

12/2021