

# P-U-79

Variantti märkää märälle ruiskutukselle (metalli)



A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Työmenetelmä:</b>	ProClass - pohjustusratkaisut.
<b>Ominaisuudet:</b>	DTM pohjamaali, musta. E-coatilla päällystettyjä osia ei tarvitse hioa ennen ruiskutusta.
<b>Huomautukset:</b>	P-U-79 voidaan sekoittaa yhdessä P-U-73 kanssa eri harmaasävyjen saavuttamiseksi. Puhdista käsiteltävät pinnat P-P-26 ennen P-U-79 ruiskutusta.

## Käsittely

### Tuote sopii

- Teräkselle
- Galvanoitu teräs
- Alumiinille
- OEM osille, joissa e-coat
- Vanhan maalin päälle



**4:1:1**



**Sekoitussuhde** 100 til. % P-U-79



**Kovettaja** 25 til. % P-H-131



**Ohenne** 25 til. % P-R-110, -R-120, -R-130



**Ruiskutusviskositeetti**  
20°C DIN 4: 15-20 s

**Käyttöaika /20°C** 90 min

## Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c I) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

# P-U-79

Variantti märkää märälle ruiskutukselle (metalli)



A brand of BASF –  
We create chemistry

Työmenetelmä:	 Perinteinen maaliruisku	 HVLP-ruisku
<b>Ruiskutuspain</b>	2 bar	
<b>Suutinpaine</b>		0,7 bar
<b>Suuttimen koko</b>	1,3-1,4	1,3
<b>Ruiskutuskertoja</b>		½ + 1
<b>Haihdutus 20°C</b>		25-30 min (ei haihduntaa ruiskutuskerrosten välissä)
<b>Kerrospaksuus:</b>		30-40 µm
<b>Maalausohjeet</b>	(puolikas ruiskutuskerros kitatulle alueelle ja kokonainen kerros koko korjausalueelle)	

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

## Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(c 1)(540)539:** EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.c 1) on käyttövalmiissa muodossa maks 540 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 539 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemuksemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.