



# P-U-49

Alternative pour un apprêt mouillé sur mouillé avec P-A-920 Additif accélérateur sur supports métalliques

<b>Utilisation:</b>	Solution Sous-couche - ProClass.
<b>Caractéristiques :</b>	Réduction des temps de Flash Off. Il n'est pas nécessaire de poncer les pièces en cataphorèse.
<b>Remarques :</b>	P-U-49 peut être mélangé avec P-U-43 afin d'obtenir les différents greyshades (nuances de gris).

## Utilisation

### Produit recommandé sur

- Pièce d'origine avec cataphorèse
- Ancienne peinture
- GRP / SMC



**Si les zones de métal nu sont apprêtées, le produit peut être utilisé sur**

- Acier
- Acier galvanisé
- Aluminium

**3:1:1**



**Proportions de mélange** 100 % en volume P-U-49



**Durcisseur** 33 % en volume P-H-230, -H-235



**Diluant** 33 % en volume P-A-920



**Viscosité d'application**  
20°C DIN 4: 17-19 s

**Durée de vie à 20°C** 30 min

## Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/II(c I)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.



Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# P-U-49



A brand of BASF –  
We create chemistry

Alternative pour un apprêt mouillé sur mouillé avec P-A-920 Additif accélérateur sur supports métalliques

Utilisation:	 Pistolet gravité basse pression	 Pistolet gravité HVLP
Pression	2 bar	
En sortie de buse		0,7 bar
Dimension de la buse	1,3-1,4	1,3-1,4
Nombre de couches	1-2 (1 couche sur la zone mastiquée et une couche sur la surface entière à peindre)	
Evaporation 20°C	10 min	
Epaisseur de film sec:	20-35 µm	

**Remarque complémentaire** Si le temps de séchage recommandé est dépassé de plus de 20 min, le panneau doit être légèrement poncé.

**Remarques** Appliquer la finition en mouillé sur mouillé.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

### Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/II(c 1)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

04/2024