

P-U-32

Variante Fondo bagnato su bagnato con P-A-920 Additivo accelerante per metallo



A brand of BASF –
We create chemistry

Impiego: ProClass - prodotto di preparazione.
Caratteristiche: Riduzione dei tempi di appassimento.

Utilizzo

Prodotto idoneo su

Parti OEM con cataforesi
Vecchie verniciature
Vetroresina / SMC



Se le aree a metallo nudo vengono pretrattate con primer, il prodotto può essere utilizzato su:

Acciaio
Acciaio zincato
Alluminio



Rapporto di miscelazione - Pre mix:

100 % a volume P-U-32
50 % a volume Serie 22 (Formula di miscelazione con P-T-20)

3:1:1



Rapporto di miscela 100 vol. % PreMix



Catalizzatore 33 vol. % P-H-230, -H-235



Diluizione 33 vol. % P-A-920



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 15-19 s

Potlife 20°C 30 min

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IB(c I)(540)539: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 539 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



06/2023

P-U-32

Variante Fondo bagnato su bagnato con P-A-920 Additivo accelerante per metallo



A brand of BASF –
We create chemistry

| Impiego: |  Aerografo alto trasferimento a caduta |  Aerografo HVLP a caduta |
|------------------------------|--|--|
| Pressione al calcio | 2 bar | |
| Pressione al cappello | | 0,7 bar |
| Dimensione ugello | 1,3-1,4 | 1,3-1,4 |
| Mani | | ½ + 1 |
| Appassimento 20°C | | 10 min |
| Spessore del film: | | 20-35 µm |

Nota essiccazione

Se il tempo di appassimento consigliato viene superato di oltre 20 minuti, il pannello deve essere carteggiato leggermente.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 539 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2023