



A brand of BASF –
We create chemistry

P-U-49

Variante Fondo bagnato su bagnato con P-A-920 Additivo accelerante per metallo

Impiego:	ProClass -prodotto di preparazione.
Caratteristiche:	Riduzione dei tempi di appassimento.
Note:	P-U-49 può essere miscelato con P-U-43 per ottenere le diverse scale di grigio.

Utilizzo



Prodotto idoneo su

Parti OEM con cataforesi
Vecchia verniciatura
Vetroresina / SMC

Se le aree a metallo nudo vengono pretrattate con primer, il prodotto può essere utilizzato su:

Acciaio
Acciaio zincato Alluminio

3:1:1



Rapporto di miscela 100 vol. % P-U-49



Catalizzatore 33 vol. % P-H-230, -H-235



Diluizione 33 vol. % P-A-920



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 17-19 s

Potlife 20°C 30 min

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 539 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



03/2023

P-U-49

Variante Fondo bagnato su bagnato con P-A-920 Additivo accelerante per metallo



A brand of BASF –
We create chemistry

Impiego:	 Aerografo alto trasferimento a caduta	 Aerografo HVLP a caduta
Pressione al calcio	2 bar	
Pressione al cappello		0,7 bar
Dimensione ugello	1,3-1,4	1,3-1,4
Mani	1-2 (una mano sulla stuccatura e la seconda sull'intera superficie da verniciare)	
Appassimento 20°C	10 min	
Spessore del film:	20-35 µm	

Nota essiccazione

Se il tempo di appassimento supera di oltre 20 minuti il tempo consigliato, il pannello deve essere carteggiato leggermente .

Osservazioni

Applicare lo smalto in bagnato su bagnato.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 539 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2023