

P-U-69

Variante con additivo elasticizzante P-A-912 per plastiche verniciabili



A brand of BASF –
We create chemistry

Impiego:	ProClass - prodotto di preparazione.
Caratteristiche:	Elasticizzato
Note:	P-U-69 può essere miscelato con P-U-63 per ottenere le diverse scale di grigio.

Utilizzo



Se le plastiche sono pretrattate con P-U-10S, il prodotto può essere applicato su:

Pur-RIM / PP-EPDM / ABS / Vetroresina-SMC / PC-PBTP / PA / PPO / PVC rigido



Rapporto di miscela	4	P-U-69
PreMix	1	P-A-912

4:1:1



Rapporto di miscela	100 vol. %	PreMix
----------------------------	------------	--------



Catalizzatore	25 vol. %	P-H-230, -H-235
----------------------	-----------	-----------------



Diluizione	25 vol. %	P-R-110, -R-120, -R-130
-------------------	-----------	-------------------------



Viscosità d'impiego 20°C	DIN 4:	20-24 s	Potlife 20°C	60 min
---------------------------------	--------	---------	---------------------	--------

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 539 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



01/2023

P-U-69

Variante con additivo elasticizzante P-A-912 per plastiche verniciabili



A brand of BASF –
We create chemistry

Impiego:		 Aerografo alto trasferimento a caduta	 Aerografo HVLP a caduta
Pressione al calcio	bar	2	
Pressione al cappello	bar		0,7
Dimensione ugello		1,6-1,8	1,7-1,9
Mani		2	
Appassimento 20°C	min	Appassimento tra le mani fino ad opacizzazione, nessun tempo di appassimento prima dell'essiccazione.	
Spessore del film:	µm	ca. 50 µm	



Essiccazione a 20 °C 4 h

Essiccazione a 60 °C 40 min



Infrarosso (Onde corte) 9 min



Carteggiatura orbitale a secco

P400-P500

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 539 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

01/2023