

P-C-22

Wariant z plastyfikatorem P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	P-C-22 Lakier bezbarwny, niskotemperaturowy + plastyfikator P-A-912
Główne cechy:	Uelastyczniona powłoka
Uwagi:	25% objętościowo



Mieszanka wstępna

4	P-C-22
1	P-A-912

2:1+10 % obj.



Proporcja

100 % obj.	Mieszanka wstępna
------------	-------------------



Utwardzacz

50 % obj.	P-H-430, -H-410 Klasa Pro Utwardzacz do lakierów
-----------	---



Rozcieńczalnik

10 % obj.	P-R-110, -R-120, -R-130 Klasa Pro Rozcieńczalnik
-----------	---



Lepkość w 20°C

DIN 4:	17-19 s
--------	---------

Żywotność w 20°C

30 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



09/2024

P-C-22

Wariant z plastyfikatorem P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	2 bar	
Dysza	1,2-1,3	
Liczba warstw	2	
Odparowanie w 20 °C	1-3 min odparowania między warstwami. Bez odparowania przed wygrzewaniem.	
Wypełnienie	40-50 µm	



Schnięcie w 20 °C	16 h
Schnięcie w 40 °C	35 min

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2024