

P-U-17

Wariant Aplikacja mokro na mokro (metal)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Pro - Materiały podkładowe.
Główne cechy:	Ochrona antykorozyjna.
Uwagi:	Minimalna temperatura do suszenia na powietrzu: +15°C.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Stal
- Stal galwanizowana (ocynk)
- Aluminium/ magnez
- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki



4:1:1



Proporcja 100 % obj. P-U-17



Utwardzacz 25 % obj. P-H-125



Rozcieńczalnik 25 % obj. P-R-120, -R-130



Łepkość w 20°C DIN 4: 18-20 s **Żywotność w 20°C** 8 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)459: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 459 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



11/2021

P-U-17

Wariant Aplikacja mokro na mokro (metal)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza	1,3-1,4	1,3
Liczba warstw		½ + 1
Wypełnienie	µm	25-35



Schnięcie w 20 °C 20 min

Uwagi

Jeżeli czas odparowania przekroczy 5 godzin w 20°C, konieczne jest międzyszlifowanie.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)459: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 459 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2021