



P-U-32

Wariant Podkład do szlifowania z dodatkiem P-A-914 (lakierowalne tworzywa sztuczne)

Zastosowanie:	Klasa Pro - Materiały podkładowe.
Główne cechy:	Dodatek P-A-914 umożliwia aplikację podkładu P-U-32 bezpośrednio na wszystkie lakierowalne tworzywa sztuczne.

Przygotowanie mieszanki

Na tworzywach sztucznych używać produktu w mieszance z dodatkiem nadającym przyczepność: P-A-914.



Podłoża:

Pur-RIM / PP-EPDM / ABS / GRP-SMC / PC-PBTP / PA / PPO / sztywne PCV



Mieszanka wstępna:

100% obj. P-U-32
50% obj. Kolor Linii 22 (na bazie żywicy P-T-20)

3:1:1



Proporcja

100 % obj.

Mieszanka wstępna



Utwardzacz

33 % obj.

P-H-230



Rozcieńczalnik

33 % obj.

P-A-914



Lepkość w 20°C

DIN 4:

15-19 s

Żywotność w 20°C

60 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.



Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

P-U-32

Wariant Podkład do szlifowania z dodatkiem P-A-914 (lakierowalne tworzywa sztuczne)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza	1,3-1,4	1,3-1,4
Liczba warstw		2
Wypełnienie	µm	40-60



Schnięcie w 60 °C 25 min



Szlifowanie P500-P800



Szlifowanie maszyną P400-P500

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2021