

P-U-49

Wariant Podkład mokro na mokro z przyspieszaczem P-A-920 (metal)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Pro - Materiały podkładowe.
Główne cechy:	Skrócenie czasu odparowania. Nie ma potrzeby szlifowania nowych elementów w kataforezie.
Uwagi:	P-U-49 można mieszać z P-U-43 w celu uzyskania różnych odcieni szarości.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki
- GRP / SMC



Po zagruntowaniu gołego metalu produkt można aplikować na:

- Stal
- Stal galwanizowaną (ocynk)
- Aluminium/ magnez

3:1:1



Proporcja 100 % obj. P-U-49



Utwardzacz 33 % obj. P-H-230, -H-235



Rozcieńczalnik 33 % obj. P-A-920



Lepkość w 20°C DIN 4: 17-19 s

Żywotność w 20°C 30 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.



Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

P-U-49

Wariant Podkład mokro na mokro z przyspieszaczem P-A-920 (metal)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	2 bar	
Ciśnienie wyjściowe		0,7 bar
Dysza	1,3-1,4	1,3-1,4
Liczba warstw	1-2 (jedna na obszar szpachlowany i jedna na cały obszar aplikacji lakieru)	
Odparowanie w 20°C	10 min	
Wypełnienie	20-35 µm	

Proces suszenia - uwagi Jeżeli zalecany czas suszenia zostanie przekroczony o więcej niż 20 minut, to powierzchnię należy przematować.

Uwagi Lakier nałożyć mokro na mokro.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

04/2024