

P-U-63

Wariant z plastyfikatorem P-A-912 (lakierowalne tworzywa sztuczne)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Pro - Materiały podkładowe.
Główne cechy:	Uelastyczniona powłoka.
Uwagi:	P-U-63 można mieszać z P-U-69 w celu uzyskania różnych odcieni szarości.

Przygotowanie mieszanki



Jeżeli element z tworzywa został zabezpieczony gruntem P-U-10S, to produkt można aplikować na:

Pur-RIM / PP-EPDM / ABS / GRP-SMC / PC-PBTP / PA / PPO / sztywne PCV



Mieszanka wstępna	4	P-U-63
	1	P-A-912

4:1:1



Proporcja	100 % obj.	Mieszanka wstępna
------------------	------------	-------------------



Utwardzacz	25 % obj.	P-H-230
-------------------	-----------	---------



Rozcieńczalnik	25 % obj.	P-R-110, -R-120, -R-130
-----------------------	-----------	-------------------------



Lepkość w 20°C	DIN 4:	20-24 s	Żywotność w 20°C	60 min
-----------------------	--------	---------	-------------------------	--------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.







Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

P-U-63

Wariant z plastyfikatorem P-A-912 (lakierowalne tworzywa sztuczne)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza		1,6-1,8
Liczba warstw		2
Odparowanie w 20 °C	min	Odparowanie między warstwami do matu. Bez odparowania przed suszeniem.
Wypełnienie	µm	około 50 µm
	Schnięcie w 20 °C	4 h
	Schnięcie w 60 °C	40 min
	Podczerwień (fale krótkie)	9 min
	Szlifowanie maszyną	P400-P500

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

12/2021