

# P-U-73

Wariant Aplikacja na większe wypełnienie



A brand of BASF –  
We create chemistry





<b>Zastosowanie:</b>	Klasa Pro - Materiały podkładowe.
<b>Główne cechy:</b>	Podkład gruntujący DTM, biały. Brak konieczności szlifowania nowych elementów w kataforezie.
<b>Uwagi:</b>	P-U-73 można mieszać z P-U-79 w celu uzyskania różnych odcieni szarości. Przed aplikacją P-U-73 przemyć powierzchnię wodnym zmywaczem P-P-26.

## Przygotowanie mieszanki

### Podłoża:

- Stal
- Stal galwanizowana (ocynk)
- Aluminium/ magnez
- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki



		5:1:1			
	<b>Proporcja</b>	100 % obj.		P-U-73	
	<b>Utwardzacz</b>	20 % obj.		P-H-131	
	<b>Rozcieńczalnik</b>	20 % obj.		P-R-110, -R-120, -R-130	
	<b>Lepkość w 20°C</b>	DIN 4:	18-20 s	<b>Żywotność w 20°C</b>	90 min

### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIB(c I)(540)539:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

10/2021

# P-U-73

Wariant Aplikacja na większe wypełnienie



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Zastosowanie:



Pistolet grawitacyjny typu

RP



Pistolet HVLP

<b>Ciśnienie aplikacji</b>	<b>bar</b>	2	
<b>Ciśnienie wyjściowe</b>	<b>bar</b>		0,7
<b>Dysza</b>		1,6-1,8	1,7-1,9
<b>Liczba warstw</b>			½ + 2
<b>Wypełnienie</b>	<b>µm</b>	80-120	



Schnięcie w 20 °C

16 h

Schnięcie w 60 °C

45 min



Podczerwień (fale krótkie) 15 min



Szlifowanie maszyną

P400-P500

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIB(c I)(540)539:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

10/2021