

P-U-77

Podkład gruntujący DTM, szary



A brand of BASF –
We create chemistry





Zastosowanie:	Klasa Pro - Materiały podkładowe.
Główne cechy:	Skuteczny grunt, podkład gruntujący i wypełniający, bezpośrednio na metal (DTM). Wysoka jakość powierzchni dzięki aplikacji bezpośrednio na metal i szczególnym właściwościom antykorozyjnym.
Uwagi:	Przed aplikacją P-U-77 przemyć powierzchnię wodnym zmywaczem P-P-26.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Stal
- Stal galwanizowana (ocynk)
- Aluminium/ magnez
- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki



		5 : 1 : 1		
	Proporcja	100 % obj.	P-U-77	
	Utwardzacz	20 % obj.	P-H-131	
	Rozcieńczalnik	20 % obj.	P-R-110, -R-120, -R-130	
	Lepkość w 20°C	DIN 4:	18-20 s	Żywotność w 20°C 90 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

P-U-77

Podkład gruntujący DTM, szary



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Pistolet grawitacyjny typu

RP



Pistolet HVLP

Ciśnienie aplikacji	bar	2	
Ciśnienie wyjściowe	bar		0,7
Dysza		1,6-1,8	1,7-1,9
Liczba warstw			½ + 1
Wypełnienie	µm		50-70



Schnięcie w 20 °C 16 h

Schnięcie w 60 °C 35 min



Podczerwień (fale krótkie) 9 min



Szlifowanie maszyną

P400-P500

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021