

P-C-10

Variant med P-A-910 Strukturpasta



A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt: P-C-10 Klarlack, snabbtorkande med P-A-910 Strukturpasta.
Information: Tillsätt upp till 50% av P-A-910 för önskad struktur eller enligt publicerade mixrecept.



**Blandningsförhållande
PreMix**

2 P-C-10
1 P-A-910

Eller enligt publicerat mixrecept.

2:1+10 % vol.



Blandningsförhållande

100 % vol. PreMix



Härdare

50 % vol. P-H-430
ProClass Topplackhärdare



Förtunning

10 % vol. P-R-120
ProClass Förtunning, normal



Sprutviskositet vid 20°C

DIN 4: 18-20 s **Brukstid vid 20°C** 6 tim.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



07/2022



P-C-10

Variant med P-A-910 Strukturpasta



A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	bar	2
vid munstycket	bar	0,7
Munstycke	1,3-1,4	1,3
Sprutvarv		2
Avluftning vid 20°C	min	Avlufta tills matt mellan sprutvarven och innan torkning.
Skiktjocklek:	µm	50-70

	Torkning vid 20 °C	10 tim.
	Torkning vid 60 °C	30 min
	Infraröd (kortvåg)	8 min

Vänligen notera: Vid en lackreparation måste biltillverkarnas reparationsanvisningar beaktas i tillägg till de processinstruktioner som ges i detta dokument, speciellt när det gäller installerade sensorer.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsejnter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2022